

VALTRA TEAM

2/2025



**Viajes inolvidables a la fábrica en
Finlandia**

PÁGINA 5

Muchas mejoras para la Serie A

PÁGINA 16



¡TRIPLATE!

PÁGINA 6

VALTRA

YOUR WORKING MACHINE

VALTRA TEAM

EDITORIAL



Iñaki Olozaga

National sales manager
Valtra, en AGCO Iberia
S.A.

Bienvenidos a la edición de otoño 2025,

Estamos muy emocionados y sorprendidos con la fuerza del mercado de tractores en general después de 9 meses mostrando una subida que supera el 25% y en especial en el sur de España ante el efecto tan positivo que ha creado el programa de subvenciones de Andalucía.

En Valtra estamos trabajando para suministrar cerca de 450 tractores en España, la cifra más elevada de unidades que la marca jamás ha entregado en nuestro país, suponiendo una excelente muestra del continuo atractivo de Valtra reconocido en el mercado español.

La climatología favorable para la productividad en el campo vivida durante la primera mitad del año ha supuesto, este verano, en distintas zonas de España y en especial en el cuadrante noroeste del país, la desgracia de sufrir los mayores incendios recogidos históricamente en cuanto superficie, y también desgraciadamente en pérdida de vidas humanas, ante lo cual nos hemos sentido impotentes y nos hemos sentido totalmente desolados. Nuestras condolencias a las familias que han vivido esta terrible desgracia. Esperamos entre todos contribuir positivamente al desarrollo de soluciones que puedan evitar o minimizar el impacto de riesgos futuros.

Por otro lado, se acerca Agritechnica en noviembre donde estaremos presentando novedades muy atractivas dentro del segmento de los 100 – 150 CV y que esperamos tengan un impacto positivo para los agricultores y ganaderos en 2026.

Tenemos todavía unos meses por delante para completar juntos el año más exitoso de la marca en España.

¡Os deseamos un excelente final de año!

EN ESTE NÚMERO

- 3 El estabilizador hidráulico del brazo inferior proporciona movimiento lateral al apero
- 4 La empresa forestal estatal portuguesa encarga 67 tractores Valtra
- 5 Viajes inolvidables a la fábrica en Finlandia
- 6 Triplete para el diseño Valtra
- 9 Transmisión continua para la Serie G de Valtra
- 10 La modernización en Linnavuori
- 12 Probablemente el tractor más sostenible del mundo
- 14 El engrasado mantiene tu tractor en buenas condiciones y evita su devaluación
- 15 Vehículo de boda...¡Un Valtra Q305!
- 16 Muchas novedades para la Serie A
- 19 La granja de zanahorias más grande de África depende de Valtra
- 20 La Serie S de Valtra sorprende a todos los asistentes de Demoagro 2025
- 22 Veteranos: A la tercera va la vencida en Australia



PORTADA: El equipo de diseño de Valtra, formado por Henri Hokkanen, Tuomo Sippola, Jaakko Järvinen, Kimmo Wihinen, Samu Karjalainen, Eerikki Ahonen y Arto Riimala, celebra su premio en el escenario de la gala Red Dot - Best of the Best.

EL ESTABILIZADOR HIDRÁULICO DEL BRAZO INFERIOR PROPORCIONA MOVIMIENTO LATERAL AL APERO

El estabilizador hidráulico del brazo inferior es un accesorio que hace que los usuarios de tractores se pregunten: «¿Por qué no se había inventado antes?» La denominada válvula agrícola permite mover lateralmente un apero acoplado al elevador trasero del tractor.

La válvula agrícola facilita el acoplamiento de aperos a los brazos del elevador del tractor. Con la ayuda del estabilizador hidráulico del brazo inferior, los brazos elevadores pueden abrir o cerrarse hasta la anchura correcta desde la cabina para enganchar el apero. El estabilizador hidráulico del brazo inferior también elimina

cualquier holgura en los brazos inferiores. Al arar, por ejemplo, los estabilizadores hidráulicos del brazo inferior se pueden colocar en posición flotante para evitar que el arado quede fijo al tractor. Además, al quitar la nieve o barrer las calles, el apero se puede desplazar desde la parte trasera hacia el lateral del tractor.

La válvula agrícola no reduce el número de válvulas hidráulicas disponibles. La válvula agrícola se puede utilizar con el control ISOBUS o con su propio mando a distancia. Las válvulas agrícolas se instalan mediante Unlimited en los tractores de las series N, T y Q de Valtra. •



Valtra Unlimited

LA EMPRESA FORESTAL ESTATAL PORTUGUESA ENCARGA 67 TRACTORES VALTRA

TEXTO TOMMI PITENIUS FOTO VALTRA ARCHIVO

La organización forestal estatal portuguesa Instituto da Conservação da Natureza e das Florestas (ICNF) ha adquirido 57 tractores Valtra N135 HiTech y 10 tractores Valtra A95 para la gestión de bosques y caminos forestales. La empresa forestal estatal organizó una licitación exhaustiva para la compra de los tractores, que fue ganada por Valtra.

Los tractores de la serie N se han equipado con características como el asiento reversible TwinTrac, un depósito de combustible metálico y neumáticos forestales. Los tractores de la serie A también se han pedido con neumáticos forestales y un depósito de combustible metálico. Además, los tractores se entregarán con implementos forestales. Los tractores se utilizarán en diversas partes de Portugal y se entregarán en otoño de 2025.

«Los tractores Valtra pueden equiparse especialmente bien para trabajos forestales, por lo que era lógico que el cliente eligiera Valtra. Valtra ha gozado tradicionalmente de una sólida posición entre los tractores forestales en Portugal», afirma **João Pimenta**, director general de Ascendum Agro, importador de Valtra.

Valtra tiene una larga trayectoria en Portugal y una sólida posición en el segmento de los tractores de gran tamaño. También ha tenido dos plantas de montaje en Portugal: en la década de 1960, los tractores Valmet se fabricaban bajo licencia en la ciudad de Aveiro, y a principios de la década de 1990, Valtra tenía su propia planta de montaje en Montijo. •



Los tractores Valtra N135 HiTech encargados por la empresa forestal estatal portuguesa se transportarán en tren desde la fábrica de Suolahti hasta el puerto de Helsinki, desde donde se enviarán a Portugal.

VALTRA TEAM REVISTA PARA CLIENTES

ISSN 3087-5978 (print)
ISSN 3087-5986 (online)

Sjefsredaktør Katja Vuori, Valtra Oy Ab, katja.vuori@agcocorp.com

Edition Tommi Pitienius, Markkinointiviestintä Pitienius Oy, tommi@pitienius.fi

Redaksjon Marc de Haan, Mechan Groep, m.de.haan@mechan.nl // Sebastian Karasiewicz, AGCO Sp. z o.o., sebastian.karasiewicz@agcocorp.com // Sebastian Quijano, AGCO Iberia S.A., sebastian.quijano@agcocorp.com // Siegfried Aigner, AGCO Austria GmbH, siegfried.aigner@agcocorp.com // Valerie Smessaert, AGCO Distribution SAS, valerie.smessaert@agcocorp.com // Stefan Bauer, AGCO Deutschland GmbH, stefan.bauer@agcocorp.com // Seth Bradford, AGCO Limited, seth.bradford@agcocorp.com // Henrik Moen, Eikmaskin AS, henrik.moen@agcocorp.com // Göran Eriksson, Valtra Inc., goran.eriksson@agcocorp.com // Andrina Gerner, GVS Agrar AG, andrina.gerner@gvs-agrar.ch

Utgiver, layout Valtra Oy Ab, Valmetinkatu 2, 44200 Suolahti

Koordinering Viestintätoimisto Medita Oy

Trykk Grano Oy

RESUMEN



VALTRA UNLIMITED 75 ANIVERSARIO PACK YA DISPONIBLE

Valtra celebra su 75º aniversario con el lanzamiento de tres packs exclusivos Valtra Unlimited 75, ya disponibles.

Pack 75 años; Pack Diseño

Presenta un acabado marrón mate para conmemorar el aniversario. Este elegante color se aplica al exterior del tractor, al reposabrazos lateral SmartTouch y a los detalles de la columna de dirección. El pack también incluye elegantes llantas en negro metalizado. *Disponible para máquinas SmartTouch.*

Pack 75 años; Básico

Una opción refinada que incluye el logotipo del aniversario en la alfombrilla, la ventana, el reposacabezas y una pequeña placa de acero inoxidable, lo que añade un toque sutil y elegante. *Disponible para todas las máquinas. ***

Pack 75 años; Premium

El pack más completo, que combina los detalles del logotipo aniversario del pack Básico llantas metalizadas negras, cristales tintados, una mesa esquinera y fundas de asiento mejoradas, así como placas de acero inoxidable en el tubo de escape y la toma de admisión. *Disponible para máquinas SmartTouch.*

Para obtener más información, visita el sitio web de Valtra ES o contacta a tu concesionario autorizado. •

** No disponible para los modelos A5 SERIES GL o Serie F.



VIAJES INOLVIDABLES A LA FÁBRICA EN FINLANDIA

TEXTO Y FOTOS SEBASTIÁN QUIJANO

La familia Valtra en España ha visitado este año en 4 ocasiones la fábrica renovada en Suolahti. Las diferentes acciones de marketing y ventas (Black Friday, sorteos de viajes y otros) han llevado a este selecto grupo a tener el privilegio de visitar la fábrica finlandesa.

Los primeros 3 grupos de 30 personas han viajado en invierno y han podido disfrutar de una experiencia verdaderamente finlandesa con los paisajes blancos en los bosques y la fiabilidad única de los motores Sisu. El último grupo disfrutó del sol veraniego y de los 187.888 lagos del país.

Todos los asistentes pudieron conocer la nueva planta de transmisiones donde actualmente se producen las transmisiones para las Series Q y S. Además, pudieron ver en vivo la prueba de estas transmisiones y la rigurosidad con la que son aprobadas. Una de las cosas que más les impactó fue la gran logística y organización establecida en la fábrica.

La parte más divertida para todos tuvo lugar en Kota. Esta es la parte exterior de la fábrica donde los visitantes pueden probar y conducir en la nieve toda la gama de tractores Valtra. Los vídeos y fotos tomados durante este espacio de la jornada marcaron los mejores recuerdos del viaje.

Además de visitar la fábrica, todos los miembros de la familia Valtra caminaron por las calles de Helsinki, probaron comida única finlandesa como el reno y el salmón, vivieron la sauna finlandesa y así regresaron a España con un viaje inolvidable a nuestra fábrica en Finlandia. •





Valtra gana un premio de diseño que nunca antes se había otorgado a un tractor

TRIPLÉTE PARA EL DISEÑO VALTRA

El Red Dot: Best of the Best, la máxima distinción del premio Red Dot al diseño de productos, se ha otorgado normalmente a productos de lujo, como relojes de gama alta, coches Ferrari y dispositivos Apple, pero nunca antes se había concedido a un tractor agrícola. Sin embargo, este año, la serie S de Valtra se ha convertido en el primer tractor en ganar este prestigioso premio de diseño a nivel mundial. Además, la serie S también ha ganado otros dos importantes premios de diseño este año: el Good Design Award y el If Design Award. Valtra ha ganado anteriormente el premio Red Dot Award nada menos que nueve veces en la categoría de máquinas de trabajo y series conceptuales, más que cualquier otra marca de tractores.

TEXTO TOMMI PITENIUS FOTOS VALTRA ARCHIVO



Lo primero que le viene a la mente a un usuario de tractores cuando piensa en el diseño es probablemente el aspecto del tractor. Sin embargo, se dedican muchos más recursos al diseño del interior y los controles digitales y físicos del tractor que al acabado exterior. El diseño está determinado por muchos aspectos diferentes, como la seguridad, la ergonomía, la funcionalidad, la durabilidad y la impresión de calidad. Además, un tractor debe ser fácil de mantener y sencillo de fabricar.

«El diseño ha pasado cada vez más vez más de diseñar objetos físicos a diseñar funciones digitales. Calculo que ahora dedicamos casi la mitad de nuestro tiempo de trabajo a desarrollar interfaces de usuario para diversos dispositivos de visualización digital, mientras que la otra mitad la dedicamos a diseñar las piezas físicas y los controles del tractor. Sin embargo, es importante recordar que estos dos aspectos no están separados entre sí, ni tienen un valor diferente: la clave para una buena experiencia de usuario es la integración perfecta de los mundos digital y físico», afirma **Kimmo Wihinen**, director de Diseño Industrial y Experiencia de Usuario de Valtra.

El equipo de diseño también colabora estrechamente con otros aspectos del desarrollo de los demás productos Valtra.

«Cuando estaba haciendo mi

tesis sobre las cabinas actuales de las series N y T a principios de la década de 2000, también comparé las dimensiones de los tractores de la competencia, como la longitud, la altura y la distancia entre ejes. Hoy en día, las dimensiones básicas se facilitan a los diseñadores. Además, el diseño se rige por consideraciones como la legislación y la normativa, así como la funcionalidad de las estructuras. Por ejemplo, en el diseño de la cubierta del motor, la visibilidad desde la cabina y la entrada de aire de refrigeración en el compartimento del motor son más importantes que la apariencia».

Cuando Wihinen se incorporó a Valtra como ingeniero en 2003, no había diseñadores trabajando en ingeniería. El diseño de nuevos productos se realizaba por proyectos y prácticamente todo el diseño se subcontrataba. Wihinen vio aquí una clara laguna y, dado que, además de la tecnología, siempre le había interesado el diseño y la usabilidad, decidió estudiar para convertirse en diseñador en la Universidad de Aalto. Gracias a ello, también pudo estudiar desarrollo de productos interdisciplinario durante un año en la Universidad de Stanford, en Estados Unidos. Posteriormente, Valtra creó su propio departamento centrado en el diseño industrial y la experiencia del usuario, que Wihinen ha dirigido y desarrollado desde entonces.

El equipo de Diseño Industrial y Experiencia de Usuario está compuesto actualmente por siete profesionales del diseño y la experiencia de usuario, además de un número variable de subcontratistas externos en función de la situación del proyecto. La influencia del equipo ha sido muy importante en todos los productos Valtra desde el T4 y desempeña un papel muy significativo en el éxito actual de Valtra.

Con cinco años de antelación

El diseño industrial y la experiencia de usuario de una nueva serie de tractores comienzan aproximadamente entre cuatro y siete años antes del inicio de la producción. Actualmente, el equipo de diseño de Valtra está trabajando principalmente en la próxima generación de tractores, que se lanzará en la década de 2030. Por lo general, el equipo de diseño comienza a trabajar en un nuevo proyecto de tractor un poco antes que otros aspectos de la ingeniería.

«Cuando se diseña con más de cinco años de antelación, no vale la pena inspirarse demasiado en la competencia, ya que, de lo contrario, siempre se acabará quedando atrás. Las buenas ideas nuevas suelen obtenerse de productos de campos completamente diferentes y, a menudo, las mejores ideas surgen fuera del horario laboral oficial, cuando la mente

activa busca soluciones de forma subconsciente en todo momento. Las personas también están en constante desarrollo, y la generación actual sabe cosas completamente diferentes a las de las generaciones anteriores y viceversa. Sin embargo, ciertas cosas básicas, por ejemplo, en el campo de la ergonomía y la usabilidad, permanecen, ya sea el mango de una herramienta o la lógica de funcionamiento de una pantalla», señala Wihinen.

El punto de partida más importante para el trabajo de diseño es el cliente y sus necesidades. La tarea principal de uno de los miembros del equipo es recopilar los comentarios de los clientes, planificar las necesidades futuras y organizar talleres con los clientes sobre diversos productos y características nuevos. La tecnología, las necesidades y el mundo en general también están en constante evolución; por ejemplo, la dirección automática AutoGuide ha pasado de ser una rareza a convertirse en una característica estándar en menos de diez años. Ahora la tarea consiste en ver

qué equipos, características y necesidades de los usuarios se volverán más comunes y cuáles desaparecerán en diez años. El hecho de que un tractor se utilice para cientos de trabajos diferentes, a diferencia de una máquina forestal o una excavadora, plantea sus propios retos para el diseño.

El invierno pasado se completó un nuevo laboratorio de experiencia de usuario para el equipo de diseño industrial y experiencia de usuario. El nuevo laboratorio de diseño es significativamente más grande que el anterior y permite una mayor participación de los clientes en el proceso de desarrollo de productos. Cada vez se diseña más de forma digital, pero todavía se siguen fabricando muchos modelos físicos a escala real de elementos como la cabina y los controles.

Los diseñadores de la serie S premiados en una gala

El diseño de la serie S fue una tarea típica pero interesante para el equipo de diseño.

«Uno de los grandes retos del diseño de la serie S fueron las

proporciones y conseguir una buena visibilidad, ya que la cabina y la cubierta del motor tenían que combinar armoniosamente, a pesar de que hay un motor grande y mucha tecnología bajo el capó. La ubicación y la estructura del motor y del sistema de refrigeración se optimizaron durante varios años, y se construyeron varios modelos a escala real para este fin. Al mismo tiempo, se desarrollaron luces LED completamente nuevas, lo que permitió combinar las luces de trabajo y las luces largas y cortas en la misma carcasa, tanto desde el punto de vista estético como de conformidad con las normas de tráfico. La cubierta del motor inclinada mejora la visibilidad y le da un aspecto dinámico, pero el diseño general dice mucho de la potencia del tractor», describe Wihinen.

Todo el equipo de Diseño Industrial y Experiencia de Usuario de Valtra recibió el premio Best of the Best en una gala celebrada en Essen, Alemania, a principios de julio. El viaje no estuvo exento de dificultades, ya que las huelgas en los aeropuertos obligaron a los miembros del equipo a viajar por cuatro rutas diferentes para llegar a la gala, y algunos tuvieron que pasar la noche en los aeropuertos. Sin embargo, el equipo fue recompensado por su arduo trabajo durante tantos años y miles de horas ante sus colegas en la gala. La serie S de Valtra se exhibió junto a los coches deportivos Lamborghini y Ferrari. Muchas personas del sector se sorprendieron por lo sofisticados que son los tractores actuales, y la serie S fue uno de los productos más fotografiados de la noche en la gala Red Dot.

«Después de esto, será estupendo seguir trabajando en nuevos proyectos. En los próximos años, presentaremos muchos más productos nuevos e impresionantes que facilitarán la vida y el trabajo de nuestros clientes». •



Eerikki Ahonen, Kimmo Wihinen y Tuomo Sippola estudian los detalles del capó en su nuevo estudio de diseño.

El tractor más fácil de manejar

TRANSMISIÓN CONTINUA PARA LA SERIE G DE VALTRA

TEXTO TOMMI PITENIUS FOTO VALTRA ARCHIVO

La serie G de Valtra incorporará una nueva y muy esperada transmisión variable continua para los cuatro modelos de la categoría de potencia de 106-145 CV. Los nuevos modelos CVT estarán disponibles en las versiones con reposabrazos Active y con reposabrazos SmartTouch, junto con los actuales modelos Powershift.

Las transmisiones variables continuas están fabricadas por AGCO y tienen un único rango de trabajo entre 0 y 40 km/h, lo que hace que el tractor sea extremadamente fácil de usar. La interfaz de usuario SmartTouch incluye un terminal familiar, un sistema hidráulico controlado eléctricamente y la mejor automatización en cabeceras del mercado. Por su parte, los modelos Active ofrecen un tractor básico verdaderamente versátil con válvulas mecánicas y asientos giratorios.

«La serie G con transmisión continua es tan fácil de usar como puede serlo un tractor. No requiere ningún ajuste y se puede empezar a trabajar inmediatamente después de arrancar el tractor. El conductor puede centrarse en el trabajo y no en la máquina», afirma el especialista de producto **Timo Mattila**.

«Los tractores de entre 100 y 150 caballos de potencia se utilizan a menudo en granjas ganaderas

con un cargador frontal. En este tipo de uso, las tareas y los conductores suelen cambiar con frecuencia, por lo que el tractor debe ser versátil y fácil de usar. El conductor solo tiene que elegir la dirección de marcha y centrarse en la tarea que debe realizar: la velocidad del tractor se puede controlar con el pedal o, si es necesario, con el joystick de conducción o el control de crucero».

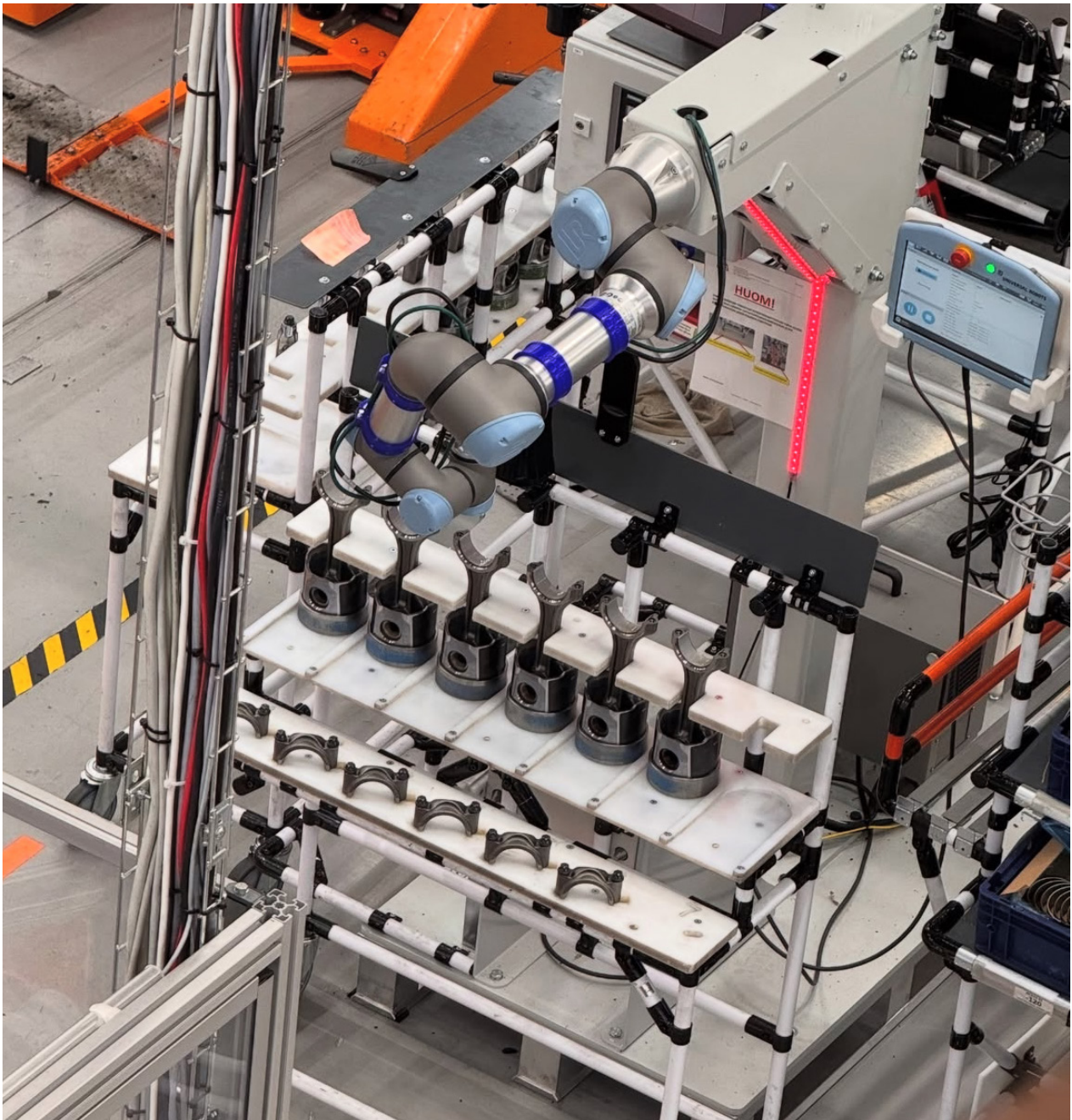
La función EcoPower ahorra combustible

EcoPower es una característica tradicional de Valtra que aprovecha el potente par motor del motor AGCO Power. El sistema automático busca siempre las revoluciones más bajas posibles para el trabajo, de modo que la serie G funciona como los modelos Q y S más grandes. Los modelos CVT no necesitan un botón Eco independiente, como los modelos Powershift, por lo que se ahorra combustible automáticamente.

«La serie G es un excelente tractor para trabajos con cargador frontal que también puede equiparse con funciones de agricultura de precisión. La lista de accesorios es muy completa y, además, el tractor puede equiparse completamente en Unlimited para uso municipal o forestal, por ejemplo». •



La serie G de Valtra se ofrece ahora con una transmisión CVT. Los modelos Powershift y las potencias nominales de todos los modelos permanecen sin cambios. El capó, el fácil acceso a la cabina y la excelente visibilidad son los mismos, pero los nuevos guardabarros traseros proporcionan más protección, y los controles del elevador trasero, la toma de fuerza y el tercer punto son ahora más fáciles de usar.



Control de calidad en la fábrica de AGCO Power.

LA MODERNIZACIÓN EN LINNAVUORI

TEXTO CARLOS VILAR FOTOS CARLOS VILAR Y LUCÍA CASAL

La fábrica de motores AGCO Power está situada en Linnavuori (Finlandia). Fue construida en la Segunda Guerra Mundial en el interior de la montaña de forma estratégica

para la reparación de motores de aviones. Los primeros motores para agricultura empezaron a fabricarse en 1940, siendo motores de 4 cilindros de gasolina. Con la apertura de la fábrica de Valtra

Brasil en 1969, la fábrica de motores necesitó ampliarse con nuevas instalaciones y empezaron a fabricarse motores de 4 y 6 cilindros diésel. Durante este periodo, el desarrollo de motores estuvo a

cargo de Volvo, hasta que en 2004 la planta de motores fue comprada por el grupo de inversión AGCO. Ya en 2021, se finalizaron las obras de las instalaciones actuales de motores para alcanzar el nivel de producción de más de 35.000 motores/año y numerosos componentes de transmisiones para tractores, maquinaria industrial y generadores de energía eléctrica.

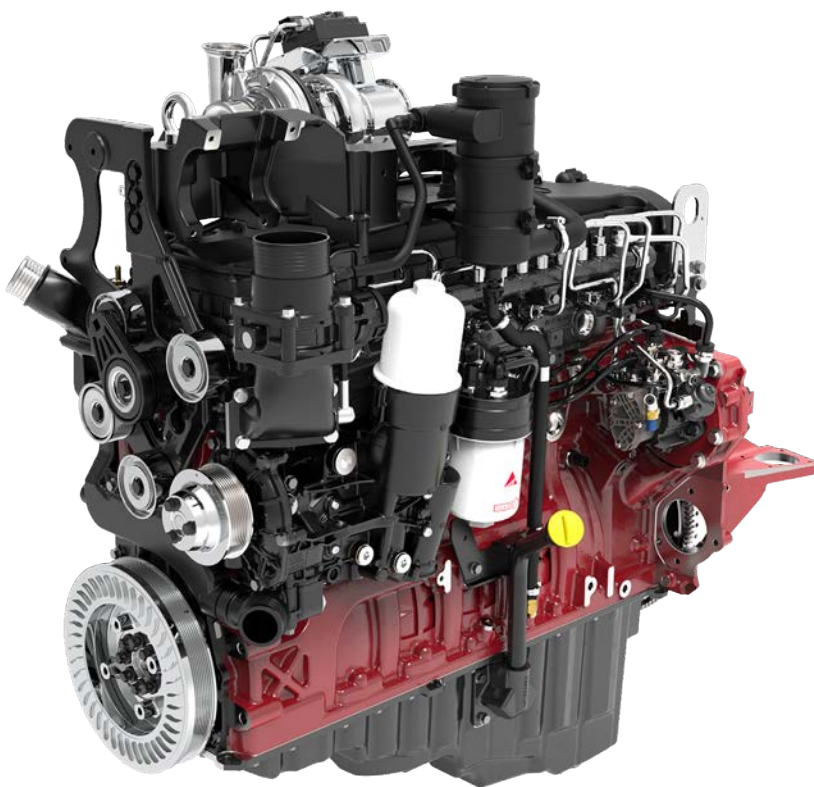
La modernización de estas instalaciones dispone de un avance tecnológico en logística con tecnología punta. Tanto es así, que las bandejas de transporte de componentes tienen calculado el peso que han de mover calculando la velocidad en función de la gravedad.

Muchos procesos mecánicos y de calidad se han automatizado como son algunos engrases, pares de apriete, mediciones de calidad o tolerancias mediante láser y fotografía de alta resolución. Sin embargo, algunos trabajos siguen siendo artesanales con el fin de buscar la máxima calidad de ensamblaje y terminación. Por ejemplo, la sensibilidad humana para introducir un rodamiento o cojinete en el interior del motor es mucho más precisa que cualquier robot.

Un punto para destacar es que cada motor que sale de la planta es probado en caliente, esto quiere decir que al menos los motores funcionan durante 45 minutos en condiciones reales. Tanto es así que otros fabricantes solo realizan pruebas del motor en frío, pero aquí la calidad es una máxima a seguir.

Esta fábrica sostenible trabaja con energía 100% renovable que proviene de sistemas fotovoltaicos o pruebas de motores en caliente para producir electricidad a las instalaciones y la carga de los robots de transporte autónomos. Es realmente interesante que la fábrica aprovecha un sistema de cogeneración con el calor de los motores para calentar las instalaciones en invierno a partir de todas las pruebas en caliente.

La fábrica de motores AGCO Power sigue haciendo historia con su constante renovación y enfoque en la mejora de los tractores comprometida con la sostenibilidad mundial. •



Nuevos motores AGCO Power



Producción de componentes de transmisión

PROBABLEMENTE EL TRACTOR MÁS SOSTENIBLE DEL MUNDO

TEXTO ASHLEY PENN FOTO VALTRA ARCHIVO



PROBABLEMENTE EL TRACTOR MÁS SOSTENIBLE DEL MUNDO PORQUE...

- ✓ Fabricado al 100 % en Suolahti, Finlandia
- ✓ Fabricado en una de las fábricas de tractores más sostenibles del mundo
- ✓ Reducción del 40 % de las emisiones de CO gracias a las piezas metálicas del bastidor de la cabina
- ✓ Reducción adicional del 69 % de las emisiones de CO₂ gracias al uso de materiales alternativos en la cabina
- ✓ El cristal reflectante reduce el consumo energético del aire acondicionado
- ✓ Neumáticos Nokian Tyres Soil King VF con tecnología Intuitu™ 2.0
- ✓ Valtra CTIS para una reducción del 17 % de la compactación del suelo y un 7 % de mejora en el consumo de combustible
- ✓ Innovador concepto de núcleo de rueda fabricado con acero SSAB Zero™
- ✓ AGCO Power CO₂ Calculator





En la feria Agritechnica de este año, Valtra presentó nuestra visión de lo que probablemente sea el tractor más sostenible del mundo. Desde su lanzamiento en 2023, la sexta generación de la serie S ha obtenido reconocimiento internacional, ganando los tres premios de diseño más importantes en un año y el premio Red Dot Best of the Best, dos logros que ningún otro tractor había conseguido antes.

Un comienzo sostenible

Alrededor del 50 % de nuestros suministros provienen de Finlandia. El motor AGCO Power 84 LXTN de la serie S proviene de Linnavuori, Finlandia, a solo 200 km de distancia. El motor tiene una excelente eficiencia de combustible y es 100 % compatible con HVO (aceite vegetal hidrotratado). En la fábrica de Valtra, todos los primeros depósitos se llenan con Neste MY Renewable Diesel, un diésel de alta calidad producido a partir de materias primas 100 % renovables que puede reducir las emisiones de gases de efecto invernadero hasta en un 90

%* durante el ciclo de vida del combustible en comparación con el diésel fósil. Desde 2017, Valtra ha utilizado más de 5 millones de litros de Neste MY Renewable Diesel, lo que ha evitado que más de 15 000 toneladas de gases de efecto invernadero entraran en la atmósfera.

La serie S se fabrica íntegramente en Finlandia. En 2025, Valtra amplió su planta de transmisiones en Suolahti. Esto mejoró la eficiencia y permitió la producción de transmisiones CVT para nuestros tractores de las series Q y S en Suolahti, que es la planta más ecológica de AGCO y una de las fábricas de tractores más sostenibles del mundo.

Construido de forma sostenible para una agricultura sostenible

Valtra lleva más de 50 años colaborando con MSK Group, fabricante de las cabinas de los tractores Valtra. Mediante el uso de diversas técnicas, MSK ha logrado reducir en un 68 % las emisiones de CO₂ de las materias primas. Además, el uso de materiales avanzados permite reducir en un 40 % las emisiones de CO₂ de las piezas metálicas del bastidor de la cabina de la serie S. Los materiales alternativos para las estructuras de tubos perfilados de la cabina pueden reducir aún más las emisiones de CO₂ hasta en un 69 %. La cabina de la serie S que se pudo ver en Agritechnica cuenta con un cristal especial que refleja el calor, lo que reduce el consumo de energía del aire acondicionado. Se utilizan plásticos reciclados en la cabina, el capó y los guardabarros de la serie S.

Los neumáticos Soil King VF de Nokian Tyres de la Serie S están fabricados con un 40 % de materiales reciclados y renovables e incorporan la nueva tecnología Intuitu™ 2.0, la primera tecnología

de neumáticos inteligentes disponible en el mercado con detección de carga, que ofrece recomendaciones de presión fáciles, rápidas y precisas. Las investigaciones realizadas por Valtra y el equipo de agronomía de AGCO han demostrado que el uso de la presión correcta en los neumáticos reduce la compactación del suelo en un 17 % y el consumo de combustible en el campo en un 7 %.

Hacia materiales con cero emisiones de carbono

La serie S presentada en Agritechnica también mostró un innovador concepto futurista en el diseño de ruedas. El núcleo de la rueda está fabricado con acero SSAB Zero™. Esto aporta sostenibilidad al núcleo sin comprometer la resistencia ni el rendimiento. Las emisiones de carbono fósil en la producción de SSAB Zero™ por parte de SSAB son inferiores a 0,05 kg de CO₂e/kg de acero en los ámbitos 1 y 2 del Protocolo de Gases de Efecto Invernadero.

Aportando pruebas con garantía de futuro

Mediante el uso de un sensor de combustible en la serie S y una solución de software basada en la nube, el concepto AGCO Power CO₂ Calculator será el primero en ofrecer una solución funcional y holística para que los agricultores recopilen, calculen, autenticuen y compartan datos precisos sobre la huella de CO₂ de sus operaciones. El sistema identifica el tipo de combustible del depósito y, si se utiliza una mezcla de varios combustibles, identifica sus proporciones y calcula la huella de carbono combinada. •

* En Europa, método de cálculo EU RED III (RED revisada EU/2018/2001). La reducción de las emisiones de gases de efecto invernadero varía en función de la legislación específica de cada región que establece la metodología para los cálculos, así como de la mezcla de materias primas utilizada para fabricar el producto para cada mercado.

Engrasa tu tractor cada semana

EL ENGRASADO MANTIENE TU TRACTOR EN BUENAS CONDICIONES Y EVITA SU DEVALUACIÓN

TEXTO TOMMI PITENIUS FOTO VALTRA ARCHIVO

El mantenimiento regular es la forma más fácil de mantener tu tractor en buen estado de y fiable, al tiempo que se mantiene su valor de reventa. El número de puntos que hay que engrasar varía según el modelo del tractor, pero por lo general el engrase debe realizarse semanalmente o cada 50 horas de funcionamiento. Cuando el engrase se realiza con regularidad, las boquillas de engrase permanecen abiertas y el engrase es fácil.

Limpia siempre las boquillas de engrase antes de añadir grasa. Añade suficiente grasa hasta que empiece a salir grasa limpia por el otro lado de la junta. Es recomendable limpiar cualquier resto de grasa que salga, ya que de lo contrario acumulará suciedad. Además, si es posible, mueve la pieza que se va a engrasar para que la grasa se distribuya bien por la junta.

Consulta siempre las instrucciones de engrase específicas del modelo que figuran en la etiqueta adhesiva o en el manual de usuario de tu tractor. La etiqueta adhesiva con las instrucciones se encuentra, por ejemplo, en la parte trasera de la cabina o en la tapa del compartimento de la batería. No todas las boquillas deben engrasarse semanalmente: por ejemplo, en los modelos A4 y A5, los modelos G5 y algunos tractores Valtra más antiguos, la boquilla de engrase más exterior del eje trasero solo se engrasa durante el mantenimiento programado, no durante el mantenimiento semanal. Los modelos de las series Q y S tienen menos puntos de engrase que los modelos de las series N y T.

Para la lubricación se suele utilizar grasa Valtra o grasa Valtra XT. La grasa Valtra Red solo se utiliza si la junta en cuestión está expuesta a mucha agua, por ejemplo, cuando el tractor está avanzando con dificultad por el agua profunda. •

PAUTAS DE ENGRASE PARA UN TRACTOR N175 VERSU (EJEMPLO)

- ✓ El engache hidráulico tiene seis boquillas de engrase, mientras que la estándar tiene siete.
- ✓ El sistema de frenos tiene dos boquillas y seis superficies deslizantes lubricadas debajo de la cabina.
- ✓ Los elevadores delantero y trasero tienen seis boquillas de engrase cada uno, y los estabilizadores del brazo inferior tienen dos más si son automáticos.
- ✓ Los estabilizadores mecánicos tienen una boquilla, mientras que los hidráulicos no tienen boquillas.
- ✓ Si el tractor tiene guardabarros delanteros pivotantes, hay boquillas de engrase en la base de los guardabarros.
- ✓ Se debe reducir el peso del eje delantero al añadir grasa a las dos boquillas de engrase de la articulación oscilante del eje delantero.
- ✓ Si el eje delantero tiene suspensión, hay una boquilla de engrase.
- ✓ Si el tractor tiene un cargador frontal Valtra, hay 11 boquillas de engrase a cada lado. Son fáciles de encontrar debajo de las cubiertas de plástico.





VEHÍCULO DE BODA...¿ UN VALTRA Q305!

TEXTO Y FOTOS CARLOS VILAR, ENRIQUE DÍAZ-GUERRA Y JOSEP GÓRRIZ

El pasado mes de junio, **Josep Górriz** y su mujer **Andrea** se dieron el "sí quiero" en un pueblo de Huesca. Lo más curioso es que por su gran amor desde niño por el campo y los tractores, Josep quería un tractor como transporte nupcial. ¡Un Valtra Q305! "Desde que soy comercial en Valtra y supe que me iba a casar, hubo algo que tuve clarísimo desde el principio, iba a entrar a la ceremonia en un tractor. Muchas parejas eligen llegar a la fiesta en un coche clásico, en moto o en algo elegante, pero nosotros teníamos claro que queríamos algo que realmente nos representara", comenta Josep. El tractor estaba vestido para la ocasión de un fantástico Blanco Elegante, lleno de flores y con la música a todo volumen que no podía faltar.

Fue muy buena idea llevar el tractor, se convirtió en el photocall oficial, ¡todos querían subirse y hacerse una foto! Incluso nos preguntaron si lo íbamos a sortear. Además, "¡el momento de los humos de colores saliendo por detrás del tractor fue brutal!"

Josep, como muchos de nuestros clientes, siempre podrá contar con la familia Valtra para los momentos especiales de la vida. •





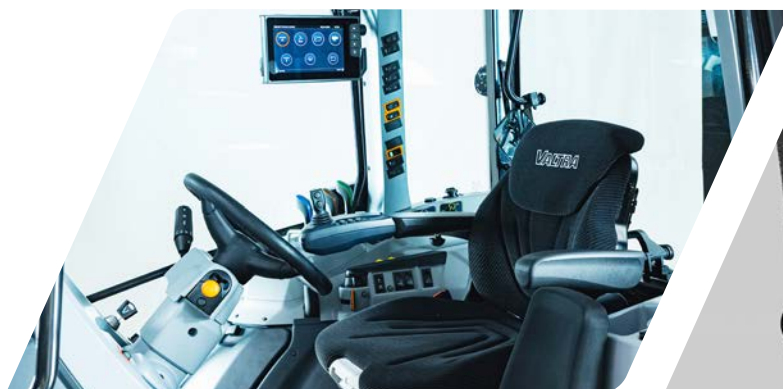
MUCHAS NOVEDADES PARA LA SERIE A

TEXTO TOMMI PITENIUS FOTOS VALTRA ARCHIVO

Los tractores Valtra de la serie A se utilizan normalmente para trabajos cortos y variados, como el uso de cargadores frontales dentro de la explotación ganadera o en invernaderos. Por este motivo, la serie A está diseñada para ofrecer una buena visibilidad, un fácil acceso a la cabina y un manejo sencillo y directo. Durante el último año se han realizado muchas pequeñas mejoras en la serie A que han perfeccionado aún más estas características. Al mismo tiempo, se dejarán de fabricar los modelos más grandes, el A125 y el A135, ya que esta clase de potencia quedará cubierta por la serie G.

ASPECTOS DESTACADOS

1. Cargador frontal montado de fábrica
2. Autoguiado y opciones de agricultura de precisión
3. Luces de trabajo LED
4. Dirección más ligera
5. Depósito de combustible más grande de hasta 200 l
6. Asiento del acompañante mejorado
7. Escalones de aluminio
8. Calefacción de la cabina mejorada
9. Espejos retrovisores más grandes
10. Moldura trasera que evita la caída de polvo dentro de la cabina cuando la ventana está abierta
11. Mayor variedad de enganches para remolque



nokian[®] TYRES



GANADOR DE LA PRUEBA NEUMÁTICO SOIL KING VF

6%

más de superficie
trabajada por hora de
trabajo*

8%

menos de consumo de
combustible en trabajos
de campo*

5%

menos de consumo de
combustible en trabajos de
transporte*

*Probado por DLG en 2022



Nokian Tyres Soil King VF ha demostrado su mejor rendimiento en el trabajo de campo y transporte en pruebas independientes. Menos patinaje de las ruedas, menor consumo de combustible, más superficie trabajada por hora: su gran contacto XXL con el suelo lo convierte en una opción ganadora.

NOKIANTYRES.COM/SOILKINGVF





El famoso zumo de zanahoria Rugani se cosecha y se prensa el mismo día. Las zanahorias que no son aptas para la venta como zanahorias enteras también se utilizan para el zumo.



Los tractores Red Valtra se utilizan para el trabajo de campo durante todo el año en la granja de zanahorias Greenway Farms en Sudáfrica.

Cosechando 300 toneladas de zanahorias al día durante todo el año

LA GRANJA DE ZANAHORIAS MÁS GRANDE DE ÁFRICA DEPENDE DE VALTRA

TEXTO TOMMI PITENIUS FOTOS VALTRA ARCHIVO

Greenway Farms en Sudáfrica cultiva zanahorias en 2500 hectáreas. El trabajo se realiza seis días a la semana y se cosechan 300 toneladas de zanahorias cada día durante todo el año. De la granja de zanahorias más grande de África, las zanahorias de primera calidad se envasan para la venta, mientras que las deformes o rotas se prensan en zumo de zanahoria Rugani utilizando la propia prensa de la granja.

Los modelos utilizados cambian con frecuencia, pero normalmente la flota está compuesta por tractores de las series N, T y S. Estos tractores se utilizan para manejar todo el trabajo del campo, desde la labranza hasta la siembra, la cosecha y el transporte. Para la rotación de cultivos, los campos también cultivan trigo y soja.

Los campos están ubicados en Christiana, Naboomspruit y Krugersdorp, donde también se encuentran la planta de envasado y la prensa de zumo. Los campos están situados a más de 200 kilómetros de distancia y se cultivan

en diferentes épocas del año, de modo que la cosecha se distribuye uniformemente a lo largo del año.

"No necesitamos muchos tractores diferentes, sino tractores versátiles que puedan realizar diferentes tareas. Los tractores Valtra son adecuados para todos los trabajos", dice **Vincent Sequeira Jr**, quien dirige la granja junto con **Vito Rugani Jr** y otros miembros de la familia. Son agricultores de segunda generación. La granja fue fundada en 1992 y se especializó en zanahorias en el 2000.

La granja conoció los Valtra en 2008, cuando el importador y distribuidor local Valtrac trajo un T171 para una demostración. La máquina de demostración se compró inmediatamente para la granja y se utilizó durante 24.000 horas en ocho años. En promedio, los tractores se utilizan en la granja durante unas 2000 horas al año.

La fiabilidad es la prioridad número uno

La fiabilidad es la prioridad número

uno cuando Greenway Farms considera la compra de equipos.

"El servicio personal que hemos recibido del equipo de Valtra ha sido crucial desde el principio, y no dudan en almacenar piezas de repuesto. Si necesitamos algo, lo conseguimos enseguida", confirma Sequeira.

El consumo de combustible también se controla de cerca en la granja. Después de que la granja cambiara de otra marca a Valtra, ha habido una reducción significativa en el uso de combustible.

Otros beneficios de los tractores Valtra incluyen su gran distancia al suelo, buena distribución del peso, engranajes reductores y transmisiones continuamente variables, y monitoreo remoto Valtra Connect, que se utiliza tanto en la granja como para el mantenimiento.

Valtrac, el importador de Valtra en Sudáfrica, se inició en 1997 cuando el agricultor **Wynn Dedwith** compró dos tractores Valtra-Valmet. Hoy en día, la empresa familiar tiene más de 100 empleados y seis puntos de venta que cubren toda Sudáfrica. •

LOCAL

LA SERIE S DE VALTRA SORPRENDE A TODOS LOS ASISTENTES DE DEMOAGRO 2025

TEXTO Y FOTOS SEBASTIÁN QUIJANO





Equipo Valtra en Demoagro 2025

Valtra estuvo presente en Demoagro 2025 con toda su gama de tractores desde 109CV hasta 426CV mostrando todo su potencial con soluciones únicas a nivel de producto mediante Unlimited y toda su tecnología fácil de usar SmartTouch.

EL JEFE ha ganado los tres principales premios de diseño en un mismo año: Good Design Award, iF DESIGN AWARD y el prestigioso Red Dot: Best of the Best Award.

Se trata de un hecho sin precedentes, algo que nunca antes se había otorgado a un tractor. Con un diseño catalogado como pionero en el que la forma sigue a la función, la Serie S de Valtra ofrece un gran valor al agricultor con una tecnología agrícola inteligente fácil de usar, un motor de bajo consumo y opciones de personalización a través del Valtra Unlimited Studio.

Los más de 1000 asistentes al stand de Valtra en Demoagro pudieron ser parte de un hecho histórico al ver y probar en persona el increíble diseño y potencia de EL JEFE. •



El JEFE en acción



Zona UNLIMITED

A LA TERCERA VA LA VENCIDA EN AUSTRALIA

TEXTO TOMMI PITENIUS FOTO VALTRA ARCHIVO

Inicio la exportación de tractores a un nuevo país es difícil, y más aún cuando los países se encuentran a 14.000 km de distancia de la fábrica. Valtra necesitó tres intentos para crear una organización de ventas en Australia y Nueva Zelanda. Ahora, 35 años después, Valtra es una marca de tractores consolidada en estos mercados, con una amplia red de concesionarios y un número de tractores Valtra que crece año tras año.

«En la década de 1980, los agricultores australianos comenzaron a preguntarnos por la disponibilidad de tractores Valtra, y nos interesamos por iniciar un negocio de exportación. Nuestro primer importador fue la cooperativa Mackay Sugar en Queensland, que comenzó en 1990. Valtra ganó una sólida posición a nivel local, pero después de unos años, la cooperativa decidió que la importación de tractores no era su actividad principal», afirma **Pentti Kostamo**, que trabajaba en el departamento de ventas de exportación de Valtra en aquella época.

En 1994, **Jussi Koljonen**, que también trabajaba en el departamento de ventas de exportación de Valtra, se trasladó a Australia durante seis meses para crear una nueva red de ventas. En esa etapa, el importador era Valmet Forest Machinery Organisation. Poco después, los derechos de importación se transfirieron a Motokov Australia Pty, que anteriormente había importado tractores

Zetor y contaba con una amplia red de ventas y servicios en Australia. En esa etapa, Valmet también comenzó a exportar tractores Valmet a Nueva Zelanda.

«Los tractores Valtra se enviaban a Australia desde nuestras fábricas de Suolahti y Brasil. Sin embargo, las ventas eran lentas, por lo que a finales de la década de 1990 decidimos crear nuestra propia empresa importadora», recuerda Koljonen.

Propia empresa fue la decisión correcta

La decisión de crear nuestra propia empresa de ventas resultó ser la elección correcta. Las ventas de tractores comenzaron a crecer junto con la red de concesionarios y servicios. Por ejemplo, Valtra se convirtió en una marca de tractores muy común en las granjas ganaderas de Nueva Zelanda.

«Empezamos como una granja lechera, nos expandimos al mantenimiento de tractores y luego comenzamos a vender tractores Valtra. Ahora vendemos una docena o más de Valtra al año. La serie N con cargador frontal es la más popular en nuestra zona, pero a los clientes también les gusta la serie T. También hay algunos tractores de la serie S trabajando en la región», afirma **Ross Lehmann**, propietario de SEQ Tractors, un concesionario con sede en Queensland fundado en 1998. •



Valtra celebra este año su 35º aniversario en Australia. El Valmet 905, con seis cilindros y 105 caballos de potencia, fue un modelo muy popular en Australia en sus inicios. El Valmet 985, fabricado en Brasil, ofrecía una alternativa más económica y sencilla, ya que era un modelo sin cabina.

**CHAQUETA DE PANA** 42811702-07

Chaqueta de pana suave y ligeramente elástica con forro de pelo. Bolsillos laterales y bolsillos en el pecho con botones a presión. Botones a presión en los puños. Pana 100% poliéster. Parte superior de la chaqueta, bolsillos y puños 100% algodón.

98,80€**TROYER DE PUNTO** 42811502-07

Cálido jersey de punto confeccionado con hilo grueso de mezcla de lana. Cremallera en el cuello. Puños anchos de canalé. 15% lana, 85% acrílico.

74,91€**CHAQUETA POLAR** 42811401-07

Chaqueta polar unisex, adecuada tanto para hombres como para mujeres. Bolsillo con cremallera en el pecho y bolsillos laterales con cremallera. Ligeramente más larga por detrás. Gris oscuro. 100% poliéster.

66,50€**CONJUNTO DE CAMISETA Y PANTALÓN CORTO** 42810213-16

El conjunto incluye una camiseta y un pantalón corto. La camiseta tiene un estampado de tractores. El pantalón corto tiene bolsillos y cintura ajustable con cordón. 100% algodón / gris melange: 80% algodón y 20% poliéster.

47,20€**TRACTOR TELEDIRIGIDO** 42803950

Simpático tractor de juguete teledirigido para los más pequeños. El mando a distancia tiene grandes botones de dirección y una bocina. Recomendado a partir de 2 años. Tamaño del juguete 17,6 x 12,5 x 12,6 cm. El mando a distancia necesita 2 pilas AA, el tractor necesita 3 pilas AA (no incluidas). Fabricante Jamara.

37,93€**CARTERA** 42804030

La cartera tiene ranuras para 8 tarjetas, así como compartimentos para billetes y monedas. Tamaño 100 x 130 mm. Piel auténtica.

36,99€**CALCETINES** 42813538, -42, -46

¡Calcetines para los verdaderos fans de Valtra! Material: 80% algodón, 15% poliamida, 5% elastano. La suela cuenta con un tejido de rizo más grueso para mayor comodidad.

6,64€**CORRA** 42808380

Gran parche de tela en la parte frontal. Malla en la parte trasera. Cierre a presión.

18,02€**CAMISA DE FRANELA** 42811602-07 / 42811612-16

Camisa de franela de algodón peinado suave. Cierre con botones a presión. Bolsillos en el pecho con cierres a presión. 100% algodón.

61,63€

¿BUSCAS LA MÁQUINA DE TUS SUEÑOS?

Diseña la máquina perfecta con el configurador Valtra en nuestra sala de exposición.

- ✓ Selecciona la categoría «Productos».
- ✓ Haz clic en la llave situada delante del modelo deseado.
- ✓ Crea la máquina de tus sueños.
- ✓ Compártela con tus amigos o con tu distribuidor.



SERIE F

MODELO	POTENCIA DE INSCRIPCIÓN*
F75	75
F95	90
F105	103



SERIE A

MODELO	POTENCIA DE INSCRIPCIÓN*
A75	79
A85	87
A95	95
A105	109
A115	117

Los modelos A75-A95 están disponibles con transmisión HiTech o HiTech2, mientras que los modelos A105-A115 están disponibles con transmisión HiTech4.



SERIE G

MODELO	POTENCIA DE INSCRIPCIÓN*	
	ESTÁNDAR	BOOST
G105	106	113
G115	116	122
G125e	126	132
G135	136	145

Todos los modelos de la serie G están disponibles con una transmisión Powershift de 6 velocidades o una transmisión continua.



SERIE N

MODELO	POTENCIA DE INSCRIPCIÓN*	
	ESTÁNDAR	BOOST
N135	144	154
N155e	160	174
N175	167	201

Los modelos de la Serie N están disponibles con transmisión HiTech, Active, Versu o Direct.



SERIE T

MODELO	POTENCIA DE INSCRIPCIÓN*	
	ESTÁNDAR	BOOST
T145	157	170
T155	167	179
T175e	177	190
T195	198	210
T215	218	230
T235	238	250
T235 Direct	223	250
T255	238	271

Los modelos de la Serie T están disponibles en versiones HiTech, Active, Versu o Direct con la excepción del modelo T255, que está disponible con transmisión HiTech, Active o Versu. Potencias provisionales.



SERIE Q

MODELO	POTENCIA DE INSCRIPCIÓN*	
	ESTÁNDAR	BOOST
Q225	230	250
Q245	245	265
Q265	265	290
Q285	285	305
Q305	305	305



SERIE S

MODELO	POTENCIA DE INSCRIPCIÓN*	
	ESTÁNDAR	BOOST
S286	280	310
S316	310	340
S346	340	370
S376	370	400
S396	400	420
S416	425	425



facebook.com/ValtraSpain
instagram.com/valtraspain
youtube.com/@valtra-ES
tiktok.com/@valtraglobal