



VALTRA TEAM

1/2026

La mayor oferta de motores
4 cilindros en 75 años

PÁGINA 10

Entrevista con un tractor parlante

PÁGINA 16



75 AÑOS DANDO SOLUCIONES A NUESTROS CLIENTES

PÁGINA 6

VALTRA **75** YEARS

YOUR WORKING MACHINE

VALTRA TEAM

EDITORIAL



Iñaki Olozaga
National sales manager
Valtra, en AGCO Iberia S.A.

Queridos lectores de nuestra revista,

Tenemos noticias espectaculares sobre el crecimiento de Valtra en España durante el pasado 2025.

Valtra ha batido el récord de tractores entregados en un año. Se han registrado en agricultura 507 tractores Valtra con una media de 182,1CV por tractor, la segunda más alta de todas las marcas que se comercializan en España.

Nuestras Series A, G y N son especialmente demandadas en la zona centro y sur del país mientras que las Series de alta potencia T, Q, S triunfan en el centro y norte del país.

El mercado español de tractores agrícolas ha crecido alrededor de un 26% pero Valtra ha crecido aún más, experimentado casi un 40% de crecimiento con respecto al año anterior. Los agricultores y ganaderos estáis disfrutando de la tecnología y rendimiento de los tractores de nuestra marca.

Como novedad, este año 2026 llegan los nuevos y premiados tractores de la Serie G con transmisión CVT, y durante abril y mayo vais a poder probarlos en vivo durante nuestro SmartTour 2026 por gran parte del país.

Seguimos creciendo y sorprendiendo por la versatilidad y alto rendimiento de nuestros tractores, y deseamos seguir contribuyendo al éxito en vuestras explotaciones y empresas de servicios.

Saludos cordiales.

EN ESTE NÚMERO

- 3 Packs de lanzamiento para los modelos de la Serie G con transmisiones continuas
- 4 Inversión de 54 millones de euros en la planta de motores de AGCO Power
- 5 Las ventajas de la suspensión neumática
- 6 75 años dando soluciones a nuestros clientes
- 10 La mayor oferta de motores 4 cilindros en 75 años
- 12 Desde frías heladas hasta el calor tropical
- 14 Mantén tu tractor en óptimas condiciones con productos químicos y pinturas Valtra
- 15 De Jyväskylä a Bilbao - un viaje de 30 años
- 16 Entrevista con un tractor parlante
- 19 12% menos ritmo cardíaco y 13% menos en nivel de estrés
- 20 Valtra basketdeza: Pioneras dentro y fuera de la pista
- 22 Veteranos: Valmet 1542 – Cuando un tractor agrícola se transformó en un tractor de aeropuerto



PORTADA: El Valmet 502 y la sexta generación de la serie S de Valtra son buenos ejemplos del enorme desarrollo que se ha producido en los últimos 75 años.

PACKS DE LANZAMIENTO PARA LOS MODELOS DE LA SERIE G CON TRANSMISIONES CONTINUAS

El estudio Unlimited ha presentado dos packs de lanzamiento diferentes para los modelos de la Serie G con transmisión continua.

El Pack Light incluye un interior especial en la cabina. El sistema de sonido se ha mejorado significativamente gracias a un sistema Pioneer de alta calidad y altavoces adicionales integrados en los pilares A. También se pueden instalar pantallas adicionales y otros accesorios en el soporte del pilar A. El techo cuenta con tapicería en forma de U, luz ambiente ajustable y dos focos.

El Pack Premium también incluye una mesa de esquina plegable en la derecha de la cabina, un soporte para teléfono con carga inalámbrica y placas decorativas de acero inoxidable en los tubos de escape y admisión. •



INVERSIÓN DE 54 MILLONES DE EUROS EN LA PLANTA DE MOTORES DE AGCO POWER

TEXTO TOMMI PITENIUS FOTO VALTRA ARCHIVO

La planta de motores de AGCO Power en Linnavuori, Finlandia, ha tenido una gran renovación debido a una importante inversión de 54 millones de euros el pasado otoño. Esta inversión incluyó la renovación de su área de Reman, la nueva producción de culatas de motor CORE y la producción de ejes y engranajes de transmisión.

Se construyó un total de 5600 metros cuadrados adicionales para mecanizado, de los cuales un tercio se destinó a la fabricación de engranajes y dos tercios a la fabricación de culatas. Se instalaron cinco nuevas máquinas de herramientas para la fabricación de motores y siete para la fabricación de engranajes.

Como nuevo producto, Linnavuori fabricará engranajes y ejes para transmisiones continuamente variables utilizadas en los tractores de las Series Q y S fabricados en la fábrica de Valtra en Suolahti. Linnavuori cuenta con una larga tradición en el suministro de motores, engranajes y otros componentes a Valtra.

En total, se han invertido más de 170 millones de euros en la planta de Linnavuori en los últimos siete años. Por ejemplo, el año pasado se inauguró un nuevo laboratorio de energía renovable para desarrollar fuentes de energía alternativas, desde hidrógeno hasta electricidad y desde biogás hasta etanol.

La capacidad de remanufactura se duplicó

La planta de motores de Linnavuori lleva medio siglo remanufacturando motores y componentes de inyección. Desde la década de 1990, se han implementado operaciones sistemáticas de remanufactura. La capacidad del área de remanufactura se ha duplicado, pasando de aproximadamente 1000 a 2500 motores al año. La inversión se basa en el conocimiento de que aproximadamente el 10% de los motores fabricados se remanufacturarán, generalmente después de unos 15 a 20 años de uso. Dado que los volúmenes de producción de la planta de Linnavuori aumentaron drásticamente hace veinte años, se prevé que la demanda de remanufactura siga creciendo.

Los motores remanufacturados cuestan aproximadamente entre un 60% y un 70% del precio de los motores nuevos, pero mantienen las mismas características y la misma garantía de fábrica. Además del precio más bajo, lo importante para los propietarios de tractores es que el coste y el cronograma de remanufactura del motor se conocen de antemano. La remanufactura en fábrica también ahorra recursos naturales, ya que la mayoría de los componentes pesados se pueden reutilizar. •



El técnico Petri Leskinen trabaja sobre un motor remanufacturado. Los motores nuevos y remanufacturados de AGCO Power pueden montarse en tractores Valtra para tractores nuevos o usados.

VALTRA TEAM REVISTA PARA CLIENTES

ISSN 3087-5978 (print)
ISSN 3087-5986 (online)

Editor jefe Katja Vuori, Valtra Oy Ab, katja.vuori@agcocorp.com

Editor Tommi Pitienius, Markkinointiviestintä Pitienius Oy, tommi@pitienius.fi

Editorial Sebastian Karasiewicz, AGCO Sp. z o.o., sebastian.karasiewicz@agcocorp.com // Sebastian Quijano, AGCO Iberia S.A., sebastian.quijano@agcocorp.com // Siegfried Aigner, AGCO Austria GmbH, siegfried.aigner@agcocorp.com // Valerie Smessaert, AGCO Distribution SAS, valerie.smessaert@agcocorp.com // Lena Adlhoch, AGCO Deutschland GmbH, lena.adlhoch@agcocorp.com // Ashley Briggs, AGCO Limited, ashley.briggs@agcocorp.com // Göran Eriksson, Valtra Inc., goran.eriksson@agcocorp.com // Dominik Oesch, GVS Agrar AG, dominik.oesch@gvs-agrar.ch // Janni Lysgaard, AGCO Danmark A/S, janni.lysgaard@agcocorp.com

Editor, maquetación Valtra Oy Ab, Valmetinkatu 2, 44200 Suolahti

Coordinación Viestintätoimisto Medita Oy

Impreso por Grano Oy

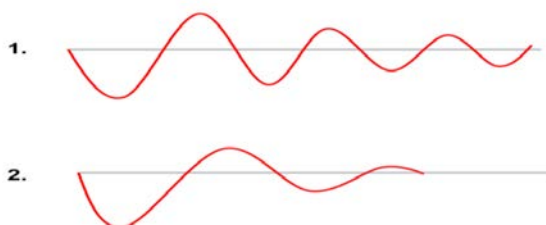
LAS VENTAJAS DE LA SUSPENSIÓN NEUMÁTICA

TEXTO JAVIER PÉREZ FOTO JAVIER PÉREZ & CARLOS VILAR

La suspensión hidráulica es sensible a los cambios de la viscosidad y la incompresibilidad del aceite hace necesario el uso de válvulas, acumuladores u otros orificios calibrados para generar el efecto de suspensión; sin embargo, la suavidad y confort que puede verse afectado por la temperatura oscilante del medio y del propio sistema que afecta a su rendimiento. En la tabla, se observa la gran diferencia de viscosidad entre los distintos tipos de fluidos. En definitiva, la suspensión AIRES no experimenta cambios con la temperatura y se comporta siempre de forma homogénea. La evolución tecnológica en Valtra, proporciona comunicación inteligente con el eje delantero haciendo un conjunto variable de dureza y capacidad de absorción en milésimas de segundo.

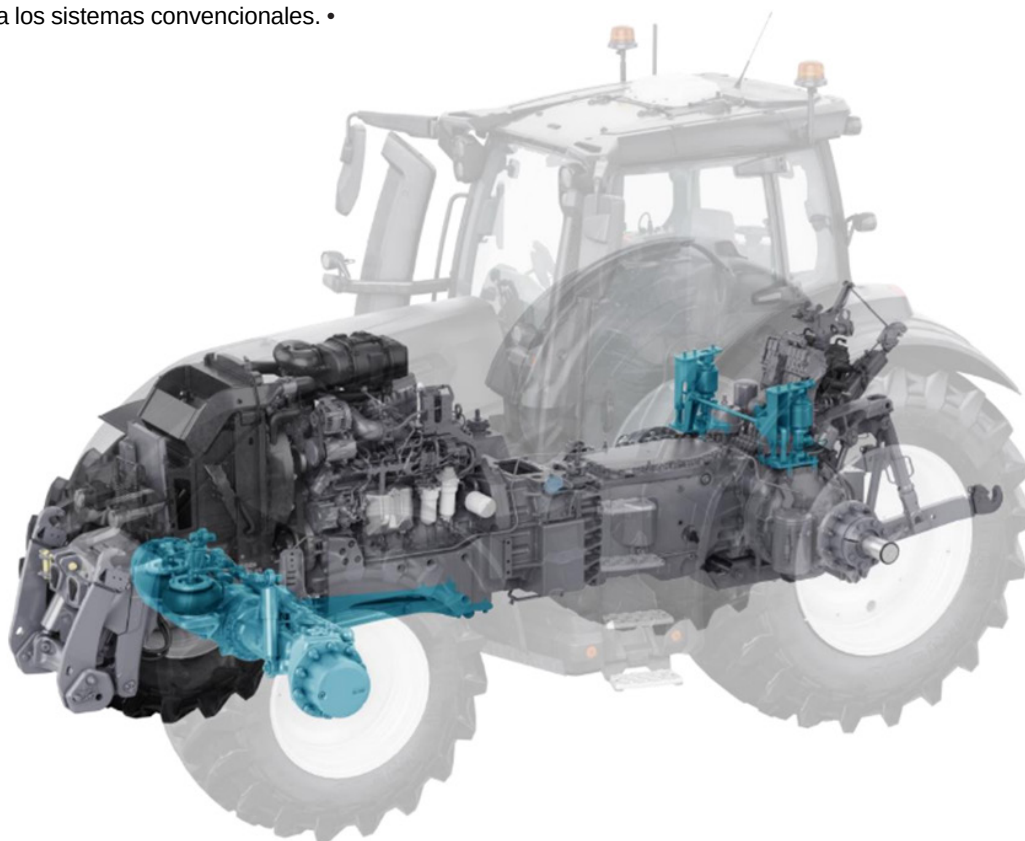
La hidráulica con aceite lucha contra las leyes de la termodinámica y la degradación del fluido, Valtra apuesta por un fluido neumático interconectado y simple. La superioridad técnica de la neumática reside en su capacidad de ofrecer un confort predictivo y constante, libre de las fluctuaciones de viscosidad que lastran a los sistemas convencionales. •

Reacción de la suspensión hidráulica



Reacción de la suspensión AIRES+AutoComfort

Fluido	Viscosidad (CPs)		
	0°C	20°C	80°C
Aire	0,01729	0,01825	0,02096
Agua	1,788	1,0016	0,354
Aceite	1480	320	25



75 AÑOS DE DANDO SOLUCIONES A NUESTROS CLIENTES

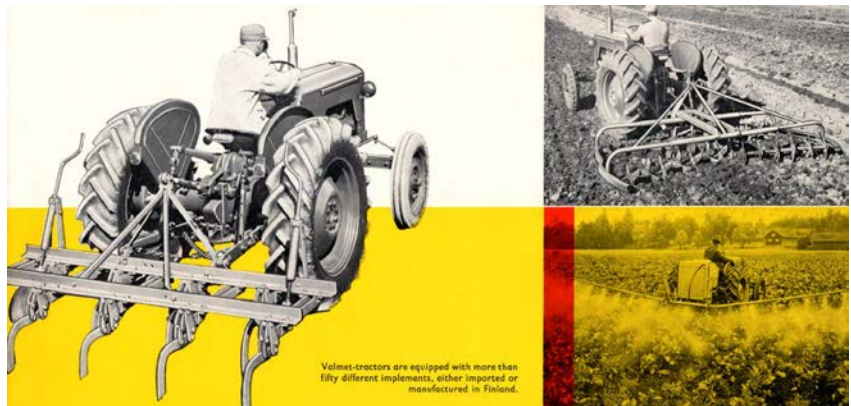
TEXTO KATJA VUORI FOTO VALTRA ARCHIVO

En 2026, Valtra celebra 75 años. Para conmemorar este hito, hemos recopilado recuerdos de todo el recorrido que hemos hecho.

Los primeros tractores salieron de la fábrica de Tourula en 1951, lo que supuso el nacimiento de Valmet y Valtra. El éxito no tardó en llegar, y en **1954** se entregó el tractor Valmet número 2000.

1956 fue un año decisivo para el motor Valmet 309 D de tres cilindros. Cuando salió al mercado en el nuevo modelo Valmet 33, este motor era muy moderno.

El traslado a Suolahti en **1969** permitió ampliar la producción de tractores de Valmet y sentó las bases de lo que es actualmente la fábrica de Valtra.



Eslogan del folleto del Valmet 359D. La facilidad ha sido el elemento central desde el principio:

***EASY TO HANDLE - EASY TO DRIVE - EASY TO BUY**



Valmet 502



The New Valmet Tractor

Valmet 702

a powerful newcomer in the range of VALMET ergonomic tractors



Fábrica de Suolahti con la gama de tractores Valmet.

Portadas de los folletos de los famosos modelos Valmet 502 y 702. Dato curioso: ¡el Valmet 502 batió el récord mundial de silencio en la cabina en **1971**!



¡Echa un vistazo!
Valtra Showroom en
Sur America



***VALTREIROS = FANS DE VALTRA EN SUR AMERICA**

Historia de los colores

- ✓ 1951-1961: Rojo
- ✓ 1961-1967/1968: Rojo, gris claro
- ✓ 1967/1968-1979: Amarillo mostaza, marrón chocolate
- ✓ 1979-1982: Amarillo, marrón, blanco
- ✓ 1982-1987: Rojo, negro, blanco
- ✓ 1988- : Se amplía la gama de colores Unlimited



Gamas de colores en 1988



¿Te acuerdas?
Cuando el N174 de Valtra ganó el oro en Agritechnica 2016, Unlimited Studio lo celebró por todo lo alto con un reluciente tractor dorado de la Serie N.



Otros colores a través de los años

SABÍAS QUÉ...?

 Los orígenes de Valtra se remontan a una fábrica finlandesa de fusiles que pasó a fabricar tractores en **1951**.

*

 Valtra fue pionera en importantes innovaciones, como la primera cabina de seguridad integrada (**1967**) y el primer motor turboalimentado de tres cilindros para tractores (**1980**).

*

 Valtra fue pionera en el ámbito de las energías alternativas, desde los tractores «Alcool» propulsados por etanol en Brasil hasta los tractores de biogás en Europa.

*

 Valtra cuenta con un legado industrial único vinculado a Volvo Construction y a la actual AGCO Corporation.

*

 Valtra demostró el funcionamiento de un tractor totalmente autónomo en pruebas de campo en **2020**.



Presentado en **1970**, el nuevo Volvo BM 650 combinaba un nuevo motor de cuatro cilindros con un confort excepcional, lo que lo convirtió en uno de los tractores más exitosos de Volvo BM.



El laboratorio de tractores se amplió en 1984. Se utiliza el sistema CAD IBM Catia, de última generación.



Presentado en 1987, el H800 con dirección en el bastidor se adelantó a su tiempo gracias a su versatilidad y a su consola de dirección giratoria. Su principal inconveniente era la transmisión hidrostática, que estaba aún inmadura.



El equipo celebra la fabricación del tractor número 10 000 de la serie Volvo BM Valmet 05 en Suolahti el 17 de septiembre de 1985.

Eslogan del folleto de los modelos Valmet 8300 y 8600:

***NEW BIG VALMET TRACTORS - GET TO KNOW THEM AND YOU'LL LOVE THEM!**



La Valmet 8300 se presentó en 1989 y se fabricó hasta 1992. La Valmet 8300 supuso la entrada de Valmet en la clase Mega, de mayor potencia.



¡Visita nuestras páginas conmemorando el aniversario!

VALTRA **75** YEARS

DISEÑADO PARA EL PRESENTE. PREPARADO PARA EL FUTURO.

Con el paso de las décadas, la tecnología evoluciona y el mundo cambia, pero el legado del trabajo duro permanece.

El progreso es una promesa. Durante 75 años, las máquinas Valtra han resistido el paso del tiempo. Seguiremos por el mismo camino contigo, trabajando duro para facilitar el trabajo duro y asegurarnos de que siempre estés preparado para lo que venga.

En los días buenos, los difíciles y los cientos de días que hay entre ellos. De tus manos a las siguientes que recogerán el testigo.

SOMOS TU MAQUINA DE TRABAJO.

¿Te acuerdas?

Cuando la nueva Serie S de Valtra reveló en **1999** el diseño futuro de la nueva marca de tractores.



Diseño premiado

La Serie S marcó el inicio de una nueva generación de diseño Valtra y fue galardonada con el premio europeo «Tractor del Año». La parte trasera de la cabina se diseñó específicamente para el sistema de marcha atrás TwinTrac.



¡Mira esto!

Premios conseguidos a lo largo de los años



No hay dos granjas iguales, así que ¿por qué deberían serlo los tractores?

Valtra fue uno de los primeros fabricantes en apostar decididamente por los tractores fabricados a medida. Desde las especificaciones y el sentido de la conducción hasta los colores y la tecnología, los clientes podían configurar su máquina para que se adaptara a sus necesidades, en lugar de tener que adaptar su trabajo a un modelo estándar. Valtra Unlimited se creó en **2013** para llevar la personalización de fábrica a un nuevo nivel.



¿Estuviste ahí?

En Agritechnica **2003** se presentó un tractor de la Serie C realmente llamativo, pintado con los colores de una vaca frisón.



El SmartTouch, un cambiador de juego.

En **2017**, Valtra dio un gran paso adelante en el ámbito de la agricultura inteligente con la introducción del reposabrazos SmartTouch. La interfaz SmartTouch combinaba funciones avanzadas de autoguiado con el control total de todos los implementos ISOBUS conectados, reuniendo todo en una interfaz clara e intuitiva, más fácil de usar que un smartphone. La innovación demostró rápidamente su valor. Poco después de su lanzamiento, alrededor del 45 % de los nuevos tractores Valtra ya estaban equipados con tecnología de agricultura inteligente.



¿Te acuerdas?

Cuando Valtra celebró su 70.º aniversario en **2021**, también tuvo lugar el lanzamiento de las nuevas Series A, N y T. Debido a la COVID-19, las celebraciones se trasladaron a Internet con una gran campaña digital. ¡Y sí, todavía puedes encontrar ese fantástico vídeo en Internet!



¡Echa un vistazo! Evento del lanzamiento de 2021

**ALTO VALOR**

- ✓ **Tamaño:**
Anchura - desde 2,2m
Altura - desde 2,9m
- ✓ **Motor:**
4,9L 4 cilindros 144-201CV
- ✓ **Transmisión:**
30 + 30 PowerShift
CVT DIRECT de 4 estrategias
- ✓ **Sistema hidráulico:**
115-160-200 L/min
- ✓ **Tecnología:**
Motor ACCOPower - 100% biodiésel
Cambio automático PS o CVT
Agricultura de precisión
Suspensión neumática
Telemetría

LA MAYOR OFERTA DE MOTORES 4 CILINDROS EN 75 AÑOS

TEXTO CARLOS VILAR FOTO CARLOS VILAR

En múltiples ocasiones nos encontramos agricultores que desconocen las ventajas de un motor 4 cilindros respecto a motores de 3 o 6 cilindros.

Valtra ofrece la mayor oferta de producto desde 75 CV hasta 201CV en las Series F, A, G y N. Veamos sus ventajas por series:

Serie F: 75-102CV, son tractores especialistas sencillos en marcos de cultivo reducidos, principalmente dedicados a labores de suelo, TDF o hidráulicos exigentes. Cada vez es más habitual encontrar tractores de este tipo con aperos combinados que demandan tiro, hidráulica o TDF al mismo tiempo. En estos tractores, el motor de 4 cilindros permite un nivel de potencia más estable en todo el rango de revoluciones manteniendo una suavidad y un refinamiento de uso mayor que cualquier otro motor en 3 cilindros.

Serie A: 109-117CV, tractores

multitarea que pueden utilizarse desde labores especialistas, trabajos con cargador frontal o labores de suelo o TDF en una explotación pequeña. En la Serie A, los motores de 4 cilindros aportan potencia, estabilidad a lo largo de su longitud, refinamiento y agilidad a la hora de subir de revoluciones para desplazarse rápido en las distintas estaciones de trabajo con un diseño de motor sencillo y compacto.

Serie G: 106-145CV, tractores multitarea de mayor estructura y peso, pero sobre todo lo anterior, mayor nivel tecnología en motor, transmisión y sistema hidráulico. El comportamiento del tractor es como la de las series de alta potencia de Valtra y se ofrece un nivel de automatismos y rentabilidad superior. Aquí el motor de 4 cilindros debe de ser inteligente y adaptado al concepto de funcionamiento.

Serie N: 144-201CV, tractores para alta demanda de potencia

y estructura. Son tractores con motores de 4 cilindros con niveles de potencia, par y estructura de 6 cilindros manteniendo la rentabilidad y el ahorro de combustible en un nivel superior. Está pensado para todos aquellos que necesiten agilidad, pero también estructura y potencia para cubrir una gran cantidad de aplicaciones. No olvidemos aquí algo exclusivo para el ámbito de cultivos de alto valor con una cabina homologada para puesto de conducción reversible TwinTrac y con certificación OPS si equipa cristales de policarbonato.

Por lo tanto, la gama de producto Valtra 2026 tiene la mayor oferta desde 75 a 201CV. Tractores especialistas, estándar y de alto valor para adaptarse a la mayor parte de cultivos, tareas de agricultores y empresas de servicios con el mayor rendimiento y la máxima eficiencia. •

Serie especialista



Nuestro segmento especialista



Nuestro segmento estándar de alto valor





El director de ingeniería Mikko Rintoo y el jefe de equipo Kimmo Kurkinen están entusiasmados con el nuevo laboratorio climático. El nuevo laboratorio permitirá probar los tractores en condiciones de temperatura, humedad y viento propias del verano, otoño, invierno o primavera.

El nuevo laboratorio es capaz de modelar las 4 estaciones

DESDE FRÍAS HELADAS HASTA EL CALOR TROPICAL

TEXTO TOMMI PITENIUS FOTO VALTRA ARCHIVO

El nuevo laboratorio climático del Centro de Ingeniería puede enfriar la temperatura del aire de +25 a -25 grados Celsius en solo media hora. Además, el laboratorio puede ajustar el caudal de aire y la humedad. Éste usa maquinaria pesada capaz de crear frío glacial o calor tropical dentro del laboratorio, según sea necesario. Este nuevo laboratorio climático ayudará a Valtra a desarrollar tractores aún más fiables rápidamente.

“Me refiero al laboratorio climático como nuestra sala de interrogatorios. El tractor es completamente inocente cuando entra, pero cuando se somete a prueba, comienzan a aparecer

inconsistencias, incluso algunas que ni siquiera se sospechaban. Detectar un defecto o daño es, en cierto modo, un éxito para nuestros evaluadores, porque significa que se ha encontrado a tiempo y no cuando el cliente está utilizando el producto”, afirma **Kimmo Kurkinen**, jefe de equipo del laboratorio climático.

Valtra cuenta con su propio laboratorio de frío desde hace varias décadas, pero la maquinaria utilizada en él está llegando al final de su ciclo de vida. Además, los tractores han crecido tanto que mantener una temperatura constante durante las pruebas en frío de un tractor de 400 caballos de potencia durante un

periodo prolongado supone todo un reto. El antiguo laboratorio no podía controlar la humedad ni el caudal del aire, y no se puede calentar como el nuevo. No obstante, el antiguo laboratorio de frío seguirá utilizándose para pruebas más rápidas y de menor envergadura.

“No hay ningún otro laboratorio como este dentro de AGCO, y hay muy pocos laboratorios climáticos de este tamaño en todo el mundo. De hecho, el espacio también tiene capacidad para una cosechadora, si fuera necesario”, afirma **Mikko Rintoo**, director de ingeniería, simulación y validación.

Tractores y módulos

El laboratorio climático se utiliza para probar tanto tractores totalmente montados como componentes de tractores en forma de módulos.

“Por ejemplo, podemos obtener un motor probado en frío de AGCO Power. A continuación, diseñamos y construimos en torno a él, como el sistema de refrigeración del tractor, el equipo de emisiones, la toma de admisión y otros equipos auxiliares, así como la cubierta del motor, y probamos su funcionalidad técnica con el motor como módulo. De esta manera, podemos identificar posibles problemas en una fase temprana y resolverlos incluso antes de que se fabriquen los primeros prototipos completos de tractores. Esto acelera el desarrollo del producto, ya que construir, probar, modificar y volver a probar un conjunto de módulos más pequeño es más rápido que construir y probar un prototipo completo de tractor”, explica Rintoo.

Las pruebas de campo proporcionan información en tiempo real y una gran cantidad de datos sobre las condiciones reales de funcionamiento. Ahora, estas condiciones se pueden simular con mayor precisión en el nuevo laboratorio climático, ya que se puede ajustar de forma mucho más precisa y flexible que en el antiguo laboratorio.

Por ejemplo, si las pruebas de campo realizadas en invierno revelan que hay algo en el tractor que debe mejorarse, no es necesario esperar hasta el invierno siguiente para probar la funcionalidad de la nueva versión, ya que se puede probar en el laboratorio climático, incluso en pleno verano.

“El laboratorio climático también permite el uso de simulaciones, ya que la temperatura, las corrientes de aire, la humedad y la carga del tractor se pueden controlar con mayor precisión que en el antiguo laboratorio de frío. Esto significa que los modelos de simulación

reflejan mejor las condiciones de funcionamiento reales y que algunas de nuestras ideas de desarrollo se pueden verificar con un modelo de simulación virtual. A continuación, se puede construir y probar un prototipo completo basado en la iteración final”, afirma Rintoo.

Cuatro plantas de maquinaria
El laboratorio climático en sí mismo se asemeja a una sala de máquinas normal, limpia y espaciosa, cuyas paredes están excepcionalmente bien aisladas. El verdadero milagro espera fuera de la sala del laboratorio. Debajo, encima y a los lados, en cuatro plantas, hay diversas máquinas, como ventiladores, unidades de refrigeración, calentadores, humidificadores, bancos de frenos y, por supuesto, la sala de control, desde la que se controlan todas las operaciones del laboratorio.

“La maquinaria es más grande que la propia sala del laboratorio. Por ejemplo, un flujo de aire de 60 metros cúbicos por segundo requiere grandes conductos y ventiladores y, por supuesto, refrigeradores. El exceso de frío, calor y electricidad generados por los dinamómetros se puede utilizar en otras partes del departamento de ingeniería”, explica Kurkinen.

En la demostración, la sala del laboratorio se enfría de los +25 grados centígrados normales a -25 grados en menos de media hora. En las pruebas en frío, el tractor

suele mantenerse frío durante más de dos días antes de arrancar. Un enfriamiento más breve no permite, por ejemplo, que los fluidos de transmisión de un tractor grande se enfríen lo suficiente hasta alcanzar la temperatura ambiente. Cuando se introducen viento y humedad en el laboratorio a temperaturas de decenas de grados bajo cero, se forma una densa niebla, las superficies del tractor comienzan a congelarse y la humedad se convierte en nieve, pero ese no suele ser el objetivo de las pruebas. El flujo de aire entra de manera uniforme por toda la anchura de la pared y no hay otros obstáculos en la sala, por lo que las condiciones son muy fieles a las que habría en campo abierto. •

Laboratorio climático

- ✓ Dimensiones interiores: 4,2 x 8 x 20 metros
- ✓ Rango de temperatura: de -30 a +60 grados Celsius
- ✓ Capacidad del ventilador: 60 metros cúbicos por segundo
- ✓ Control de humedad
- ✓ El sistema de refrigeración utiliza 8 metros cúbicos de glicol
- ✓ Compresor HVAC de CO₂ con fusible de 1000 amperios
- ✓ Dinamómetro TDF: 500 kW / 5000 Nm
- ✓ Dinamómetro de eje: 600 kW / 140 000 Nm
- ✓ Banco de pruebas hidráulico



Gama actualizada de productos en spray

MANTÉN TU TRACTOR EN ÓPTIMAS CONDICIONES CON PRODUCTOS QUÍMICOS Y PINTURAS VALTRA

TEXTO TOMMI PITENIUS FOTO VALTRA ARCHIVO

Los tractores requieren no solo un mantenimiento profesional, engrasado periódico y revisiones semanales por parte del operario, sino también limpieza general, lubricación y, a veces, un pequeño retoque en la pintura.

Los clientes pueden elegir el color de su Valtra desde 1988. La gama de colores ha variado a lo largo de los años. Estos colores están hechos especialmente para Valtra y no coinciden necesariamente con códigos de colores generales. Por lo tanto, si quieres retocar la pintura de tu antiguo tractor con el tono de color adecuado, lo mejor es comprar las pinturas en un concesionario oficial de repuestos de Valtra.

Para pintar las partes coloreadas de la cabina y la cubierta del motor existen sprays de un solo componente fáciles de usar, así como pinturas de un o varios componentes vendidas en recipientes para uso profesional. Además de estas pinturas, también pueden ser necesarios disolventes, endurecedores y barnices.

Además de las pinturas de colores, hay pinturas negras y grises disponibles para retocar el marco o los ganchos de los brazos elevadores, por ejemplo. El color de los chasis Valtra cambió de negro a gris a principios de 2012. La pintura de borde blanco también ha sido uno de los productos más populares a lo largo de los años.

Agentes de limpieza y lubricantes de alta calidad

La gama de agentes limpiadores y lubricantes vendidos en sprays se ha actualizado recientemente, al igual que el envase. Ahora existe una amplia gama de productos químicos de alta calidad adecuados para diversas máquinas agrícolas.

La gama incluye espumas limpiadoras para superficies de vidrio y plástico, así como tapicería. También se pueden encontrar agentes adecuados para lubricar cables, cadenas, rodamientos, engranajes de transmisión y sellos de engranaje. También existen productos para eliminar el óxido y desplazar la humedad de los equipos eléctricos.

Al revisar tu tractor tú mismo, también merece la pena recordar el nuevo AGCO Coolant Superior Ready, que es adecuado para todos los motores AGCO Power. •



PRODUCTOS EN SPRAY VALTRA:

- Lubricante para rodamientos, cadena y alambre
- Espuma para limpiacristales
- Espuma de limpieza
- Desgrasante
- Multi spray
- Quitaóxidos de óxido
- Spray de silicona
- Lubricante de PTFE

DE JYVÄSKYLÄ A BILBAO - UN VIAJE DE 30 AÑOS

TEXTO GERMÁN GARCÍA, SEBASTIÁN QUIJANO FOTO SEBASTIÁN QUIJANO

Junio 1996, me encontraba empezando mi carrera en AGCO ayudando al equipo informático y al mismo tiempo al equipo de Dealer Central. Valtra o mejor Valmet (en esa época) no había llegado a España. Unos años más tarde iba a estar presente en ese momento histórico en 2004 cuando Valtra fue comprada por AGCO.

En Dealer Central nos encargábamos al igual que ahora de la gestión de pedidos de los tractores, desde que entran al sistema hasta que se facturan. Esta es un área clave para la empresa ya que enmarca la gestión y logística de todos los tractores Valtra, desde que salen de la fábrica en Jyväskylä, Finlandia hasta que llegan al puerto en Bilbao y luego a su destino final en los concesionarios.

En Valtra hemos sido un equipo fuerte que quiere ir siempre hacia adelante, eso es algo de lo que me siento muy orgulloso. Pensar que cuando empezamos a facturar los primeros tractores Valtra, ¡eran tal vez unos 6-7 al mes y el último año hemos logrado una facturación histórica de 501 tractores!

El buen ambiente de trabajo, lograr y superar los objetivos marcados como equipo año tras año, ser parte fundamental del equipo y de toda la evolución de Valtra en el país en los últimos 30 años, son las razones por las que estoy contento de ser parte de la familia Valtra. •



VOLVO



"FUE FANTÁSTICO SER EL CENTRO DE ATENCIÓN EN AGRITECHNICA"

El Valtra Q305 concede una entrevista única a la revista Valtra Team, dando voz por primera vez al propio tractor.

TEXTO TOMMI PITENIUS FOTO VALTRA ARCHIVO

¡Hola! ¿Cómo estás?

¡Hola! ¡Todo va genial!

¿Qué se siente al estar expuesto en Agritechnica?

Fue fantástico ser el centro de atención en Agritechnica. Decenas de representantes de los medios de comunicación y personas influyentes vinieron a hablar conmigo. Mantuve 722 conversaciones y respondí a 2957 preguntas.

¿Qué tipo de preguntas son las que más te han hecho?

Me preguntaron si sabía preparar café, me preguntaron sobre las fases de trabajo utilizando visualizaciones de datos en el mapa y me preguntaron sobre mis especificaciones técnicas y consejos para utilizar Valtra Guide. (Nota: la cabina estaba equipada con una cafetera opcional).

¿Cuáles son algunas de sus características especiales?

Tengo un motor AGCO Power de 7,4 litros y 6 cilindros, una transmisión CVT, una velocidad máxima de 50 km/h, un enganche trasero con una capacidad de elevación de 9500 kilogramos y un sistema hidráulico con sensor de carga de 200 litros, 5 válvulas hidráulicas electrónicas en la parte trasera y 2 en la parte delantera, una toma de fuerza trasera (540E/1000) y una toma de fuerza delantera (1000), tecnologías inteligentes totalmente integradas, como Valtra Guide, Control de secciones, Control de dosis variable, Valtra U-Pilot, SmartTurn e ISOBUS, y la galardonada interfaz de usuario SmartTouch.

¿Qué tipo de cuidados necesitas?

Un mantenimiento diario siempre es importante para garantizar el buen funcionamiento del tractor y evitar reparaciones costosas.

¿En qué consiste el mantenimiento diario?

El mantenimiento diario incluye comprobar el nivel de aceite del motor, comprobar el líquido refrigerante, comprobar el tubo de salida del sistema de ventilación del motor, limpiar el radiador y las rejillas del motor, comprobar el nivel de aceite de la transmisión, comprobar el nivel de aceite hidráulico, drenar el sistema de aire comprimido, drenar el separador de agua del combustible (si está equipado), comprobar

si hay fugas y limpiar el calentador de combustible y el sistema de postratamiento de gases de escape según sea necesario.

¿Qué tipo de tareas realizaste el verano pasado?

De junio a agosto de 2025, me dediqué principalmente a segar, esparcir estiércol, transportar pienso y empacar. También aré y transporté forraje.

¿Qué hiciste el 21 de agosto?

El 21 de agosto de 2025, trabajé con una mezcladora de pienso, recogí pacas y trituré grano.

¿Cuánto combustible consumiste y cuánto tiempo pasaste recogiendo pacas el 21 de agosto?

El 21 de agosto, dediqué 1 hora y 43 minutos a recoger pacas entre las 14:36 y las 16:19.

¿Cuál fue tu consumo de combustible?

Consumí 14 litros de combustible durante 1 hora y 43 minutos mientras recogía pacas. Mi consumo de combustible fue de 8,2 litros por hora y mis emisiones de CO2 ascendieron a 37,8 kilogramos.

¿Puedes mostrar en el mapa dónde recogías las pacas?

(Muestra un mapa). Las ubicaciones donde recogí pacas el 21 de agosto de 2025 se muestran en el mapa. Si quieres saber mi consumo de combustible o mis emisiones de CO2, dímelo.

¿Cómo se ajusta tu asiento?

(Muestra una imagen). Hay varias formas de ajustar el asiento: puede ajustar la inclinación del respaldo tirando hacia arriba de la palanca, ajustar la profundidad y el ángulo del asiento tirando de las palancas situadas en la parte delantera, ajustar la altura y la posición de los reposabrazos, y ajustar la altura y la amortiguación del asiento mediante palancas e interruptores. Recuerda que, por motivos de seguridad, no se debe ajustar el asiento mientras se conduce.

¿Cómo se encienden las luces de trabajo con la palanca de las luces largas?

Tira y mantén presionada la palanca de las luces largas durante 2 segundos y suéltela. Las luces de trabajo se encenderán.

Gracias por la entrevista. ¡Que tengas una buena primavera!



VALTRA 75 YEARS

DISEÑADO PARA EL
PRESENTE. PREPARADO
PARA EL FUTURO.



LEER MÁS:

VALTRA.ES/CAMPAIGNS/75-ANOS.HTML



PACKS 75 ANIVERSARIO

*El pack básico Valtra 75 años se añadirá automáticamente por defecto a los pedidos.

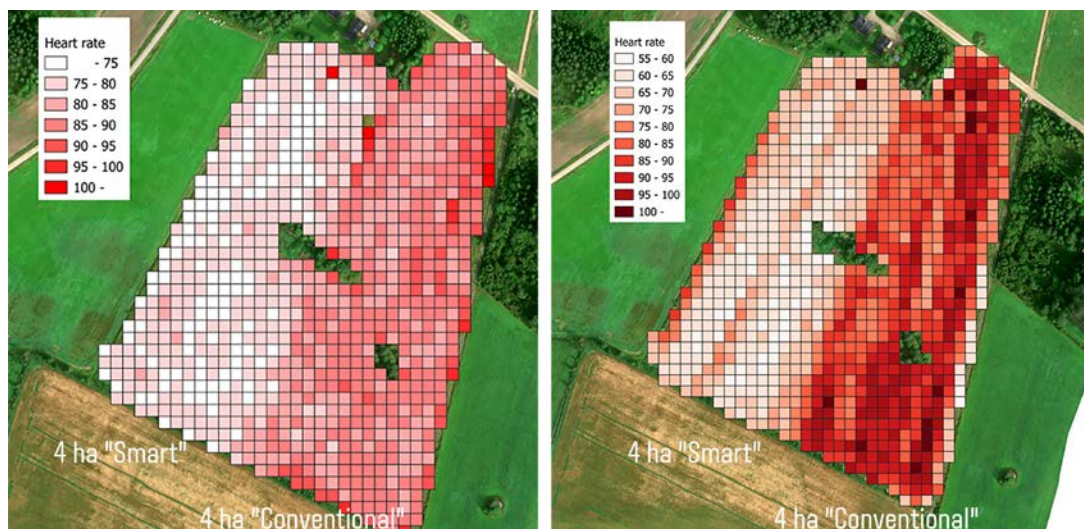
PACK DISEÑO MARRÓN MATE UNLIMITED MODELOS SMARTTOUCH

PACK BÁSICO VALTRA 75 ANIVERSARIO TODOS LOS MODELOS*

PACK PREMIUM VALTRA 75 ANIVERSARIO MODELOS SMARTTOUCH

VALTRA

YOUR WORKING MACHINE



Cuanto más roja sea la zona, mayor es la frecuencia cardíaca. Cuanto más blanca es la zona, menor es la frecuencia cardíaca. Las imágenes muestran claramente que la frecuencia cardíaca de los conductores era significativamente mayor en el tramo de cuatro hectáreas de la derecha que en la izquierda. A la derecha, los pilotos no usaban dirección autoguiada, gestión de cabeceras automática, ni control de secciones, mientras que en la izquierda sí.

Las funciones de SmartFarming reducen el estrés

12% MENOS RITMO CARDÍACO Y 13% MENOS NIVELES DE ESTRÉS

TEXTO TOMMI PITENIUS FOTO VALTRA ARCHIVO

Ahora está científicamente demostrado que usar las características agrícolas de precisión de un tractor reduce el estrés del conductor. El estudio, que la Universidad de Ciencias Aplicadas de Jyväskylä inició en 2022, midió, por ejemplo, el nivel de estrés del conductor durante las tareas de siembra. Los resultados muestran que, al utilizar equipos agrícolas de precisión, la frecuencia cardíaca del conductor disminuyó de 77 a 68 latidos por minuto y el nivel de estrés disminuyó un 13 por ciento.

Los niveles de estrés y frecuencia cardíaca del conductor se midieron durante una semana antes y después del periodo de prueba con un dispositivo y con un software capaces de medir la variabilidad de la frecuencia cardíaca. Esto proporcionaba el llamado nivel base del conductor. El tractor utilizado en la prueba fue un Valtra N175 Direct con el pack Tecnológico Pro X que incluye características de agricultura de precisión como autoguiado, giros en cabecera totalmente automáticos y control de secciones. El implemento utilizado fue una sembradora, y los campos eran suelos típicos de arcilla y arena.

Comodidad y productividad

¿Cuáles son los beneficios de reducir el estrés? Hay muchos. La reducción del esfuerzo está directamente

relacionada con la productividad, ya que las características de la agricultura de precisión permiten al conductor trabajar más tiempo. Además, la calidad del trabajo mejora cuando el conductor está más alerta.

Un trabajo menos estresante también puede ser importante para un conductor contratado. La mayoría de las granjas y empresas contratistas tienen dificultades para encontrar trabajadores cualificados. Mejores condiciones laborales pueden ser un activo para atraer trabajadores.

El beneficio más evidente, por supuesto, es el bienestar del conductor, también en su tiempo libre. Al hacer el mismo trabajo un 13 % más fácil, el conductor tendrá más energía tras un día de trabajo. •

SmartFarming vs trabajo tradicional

- ✓ Niveles de estrés un 13% menos
- ✓ La frecuencia cardíaca disminuye de 77 a 68 latidos por minuto
- ✓ Mejor variabilidad de la frecuencia cardíaca, lo que indica menos esfuerzo físico y mental



VALTRA BASKETDEZA: PIONERAS DENTRO Y FUERA DE LA PISTA

TEXTO ANA SÁNCHEZ FOTO ANA SÁNCHEZ

Nuestro concesionario HITRAF en Galicia avanza en su compromiso social apoyando el deporte base y la igualdad a través del patrocinio del equipo femenino Valtra Basketdeza, una iniciativa pionera en el seno del club Basketdeza.

Este es el primer año que el club Basketdeza cuenta con un equipo femenino, un proyecto que nace con mucha ilusión y numerosos retos por delante. **Ana Sánchez**, responsable de comunicación de HITRAF señala que "las jugadoras del Valtra Basketdeza representan mucho más

que un equipo deportivo: simbolizan una apuesta por abrir camino, crear oportunidades y generar referentes femeninos en el deporte."

El patrocinio encaja a la perfección con los valores que comparten el deporte y la marca Valtra: compañerismo, solidaridad, trabajo en equipo, esfuerzo y superación. Valores que forman parte del ADN de Valtra, siempre preparados para afrontar desafíos exigentes.

El apoyo al Valtra Basketdeza se enmarca en una trayectoria continuada de colaboraciones de HITRAF en su comunidad. En este

caso, además, el apoyo se dirige a un equipo que inicia su camino competitivo y que representa una apuesta clara por abrir nuevas oportunidades dentro del deporte.

Este patrocinio transmite un mensaje claro: el deporte es una herramienta de cohesión, aprendizaje y futuro, dentro y fuera de la pista.

Valtra refuerza a través de su concesionario HITRAF su compromiso con la formación, la igualdad y el trabajo en equipo, valores con un impacto directo en las personas y en su entorno. •



VALMET 1542 – CUANDO UN TRACTOR AGRÍCOLA SE TRANSFORMÓ EN UN TRACTOR DE AEROPUERTO

TEXTO TOMMI PITENIUS FOTO VALTRA ARCHIVO

Si el tractor Valmet 1502 de seis ruedas con eje de bogie era una rareza en el mundo de los tractores, el tractor de aeropuerto 1542, derivado de él, era todo menos un tractor agrícola. De hecho, el diseño básico del tractor de 1502 era muy versátil: además de utilizarse para desarrollar tractores agrícolas y de aeropuerto, se utilizó para crear un vehículo blindado de transporte de personal, una máquina forestal y un dúmper para movimiento de tierras.

Valmet desarrolló el 1502 como tractor de empuje para aeronaves junto con la aerolínea nacional Finnair. Primero, la capacidad de tracción de la versión agrícola se probó en el aeropuerto de Tikkakoski, cerca de la fábrica de tractores de Suolahti, en 1975. Finnair explicó a los ingenieros de Valmet los requisitos de un tractor capaz de empujar aeronaves. El trabajo de diseño se llevó a cabo tanto en Valmet como en el taller de ingeniería de T. Syvänen en Loimaa, que fue elegido subcontratista de montaje.

El 1502 proporcionó su motor de seis cilindros y 6,6 litros que producía 136 caballos de fuerza, eje de bogie, tracción a las seis ruedas y parte de su transmisión para el nuevo modelo. El taller Syvänen desarrolló una cabina que podía elevarse 0,5 metros para mejorar la visibilidad al dar marcha atrás. La puerta de la

cabina pentagonal se abría hacia adelante y la cabina tenía espacio para dos personas. La caja de cambios original de Valmet se sustituyó por una caja de cambios Powershift de dos velocidades que permitía arranques suaves. En primera marcha, era posible conducir de 0 a 15 km/h y en segunda marcha de 0 a 30 km/h, lo que significa que, en la práctica, se utilizaba la segunda marcha cuando el vehículo se movía sin una aeronave remolcada. El radio de giro era de tan solo 4 metros gracias al bogie elevable. El tractor del aeropuerto tenía 6490 mm de largo, 2420 mm de ancho y un peso operativo de 13,9 toneladas. El peso de los últimos tractores de aeropuerto fabricados se incrementó a 16 toneladas y la designación del modelo cambió a 1742.

Se instaló un generador en la parte trasera para impulsar la aeronave. La altura total del tractor era de tan solo 1,8 metros con la cabina en su posición más baja, lo que permitía su instalación bajo el ala de un DC-9, por ejemplo. Las seis ruedas se accionaban mediante un bloqueo hidráulico del diferencial.

El tractor de empuje de Valmet se utilizó, por ejemplo, en el aeropuerto de Helsinki-Vantaa y, posteriormente, en Turku y Rovaniemi. Se fabricaron cinco unidades entre 1977 y 1981. También se esperaba exportar, pero finalmente Finnair siguió siendo el único cliente. •



El vehículo para mover aviones Valmet 1542 que se ve aquí con un Super Caravelle operado por Finnair.

¡NUEVO! BLOQUES DE CONSTRUCCIÓN BRIXIES CON CUATRO MODELOS

Fabricados en plástico ABS de alta calidad. Valtra mayores de 8 años.

VALMET 565 OLD TIMER 42805030

142 bloques. Tamaño ca. 6,5 x 10,7 x 7,9 cm

20,24 €

VALTRA VALMET 8400 42805040

275 bloques. Tamaño ca. 9,2 x 20,3 x 15,5 cm

25,56 €

VALTRA VALMET 8950 42805050

238 bloques. Tamaño ca. 9,2 x 15,9 x 9,9 cm

25,56 €

VALTRA T255 42805060

265 bloques. Tamaño ca. 15 x 9 x 11,5 cm

25,56 €



¡NUEVO PARA LA PRIMAVERA!



VALTRA **75** YEARS

CAMISETA 42811902-07

Camiseta 75 Aniversario. Edición limitada. 100% algodón.

24,10 €

CAP 42808390

"Gorra de mecánico" estilo vintage con el logotipo VALTRA 75 YEARS. 100 % algodón.

8,68 €

CAJA DE METAL CON CIERRE DE CLIP 42803980

Caja de metal con cierre de clip para alimentos o artículos pequeños. Fabricada en metal apto para uso alimentario. Capacidad: 1,3 l.

11,57 €



CONJUNTO DE CAMISETA Y PANTALÓN CORTO 42810113-15

El conjunto incluye una camiseta y unos pantalones cortos. La camiseta tiene un estampado de tractor. Los pantalones cortos tienen bolsillos y cintura ajustable con cordón. 100 % algodón / gris jaspeado: 80 % algodón y 20 % poliéster.

24,10 €

Estos productos están disponibles en línea en shop.valtra.com o en su concesionario Valtra local. La selección en los concesionarios puede variar según la disponibilidad. Todos los precios son precios de venta al público recomendados, impuestos incluidos. Los precios pueden variar en diferentes mercados. Todos los derechos reservados.



¿BUSCAS LA MÁQUINA DE TUS SUEÑOS?

Diseña la máquina perfecta con el configurador Valtra en nuestra sala de exposición.

- ✓ Selecciona la categoría «Productos».
- ✓ Haz clic en la llave situada delante del modelo deseado.
- ✓ Crea la máquina de tus sueños.
- ✓ Compártela con tus amigos o con tu distribuidor.



SERIE F

MODELO	POTENCIA DE INSCRIPCIÓN*
F75	75
F95	90
F105	103



SERIE A

MODELO	POTENCIA DE INSCRIPCIÓN*
A75	79
A85	87
A95	95
A105	109
A115	117

Los modelos A75-A95 están disponibles con transmisión HiTech o HiTech2, mientras que los modelos A105-A115 están disponibles con transmisión HiTech4.



SERIE G

MODELO	POTENCIA DE INSCRIPCIÓN*	
	ESTÁNDAR	BOOST
G105	106	113
G115	116	122
G125e	126	132
G135	136	145

Todos los modelos de la serie G están disponibles con una transmisión Powershift de 6 velocidades o una transmisión continua.



SERIE N

MODELO	POTENCIA DE INSCRIPCIÓN*	
	ESTÁNDAR	BOOST
N135	144	154
N155e	160	174
N175	167	201

Los modelos de la Serie N están disponibles con transmisión HiTech, Active, Versu o Direct.



SERIE T

MODELO	POTENCIA DE INSCRIPCIÓN*	
	ESTÁNDAR	BOOST
T145	157	170
T155	167	179
T175e	177	190
T195	198	210
T215	218	230
T235	238	250
T235 Direct	223	250
T255	238	271

Los modelos de la Serie T están disponibles en versiones HiTech, Active, Versu o Direct con la excepción del modelo T255, que está disponible con transmisión HiTech, Active o Versu.



SERIE Q

MODELO	POTENCIA DE INSCRIPCIÓN*	
	ESTÁNDAR	BOOST
Q225	230	250
Q245	245	265
Q265	265	290
Q285	285	305
Q305	305	305



SERIE S

MODELO	POTENCIA DE INSCRIPCIÓN*	
	ESTÁNDAR	BOOST
S286	280	310
S316	310	340
S346	340	370
S376	370	400
S396	400	420
S416	425	425



facebook.com/ValtraSpain
instagram.com/valtraspain
youtube.com/@valtra-ES
tiktok.com/@ValtraSpain